



BMT 增壓式打刀缸 ..... P.244



BMV 增壓式打刀器 ..... P.249



JUC 中空油壓打刀缸 ..... P.255

BMT增壓式打刀缸



- 適用於皮帶式，齒輪式傳動..等，要求高速打刀專用。
- 直接安裝於主軸上打刀。

規格表

	BMT標準型
作動壓力	0.4Mpa-0.6Mpa(4kgf/cm <sup>2</sup> - 6kgf/cm <sup>2</sup> )之過濾壓縮空氣
傳動油	46#黏度等級ISO VG32或同等級
溫度範圍	0°C-60°C
總行程	13, 15, 17
電壓	DC24, AC110, Ac220

工作特點

- 超快速換刀，刀對刀交換突破1秒內完成



- 上下鬆夾刀位置檢出機構，提升機械換刀的準確度及速度  
採極簡化設計，外形美觀，不易鬆動，調整位置精確，可大幅度提升機械換刀的準確度及速度

- 模組化設計

控制閥採用貼壁式連接，氣缸油缸管路內藏，不但使氣體流量大，外形簡潔美觀;且節省安裝工時及接頭氧管成本。

- 選擇打刀缸內部之密封件

利用多年專業經驗及多次實驗，選擇出最佳種類，不但可使作動油料耗損較少，免除經常添油。避免因漏油而對高速主軸造成傷害。

柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

工程冶金油缸

圓形油缸

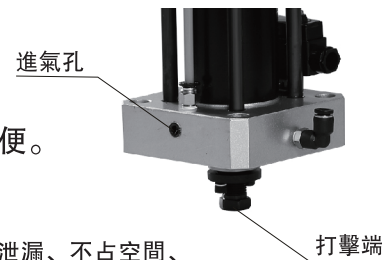
特殊油缸

液壓單元及輔件

## 工作特點

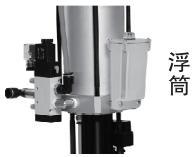
- 固定法蘭座內設有鬆刀時自動吹氣清潔功能  
可免外加吹氣源

- 打擊端點經過淬火硬化處理，反牙尺寸可調，耐撞，且調整方便。



### ■ 油杯油量液位檢出裝置

補油油杯采扁平設計，直接貼壁結合，具有穩固、不泄漏、不占空間、不會歪料之優點。內設有浮筒，配合外側感應器檢出油量液位，能提前告知電腦，避免撞刀及無故停機之損失。且外型美觀。整組採用耐油、耐撞、透明材質，可目視油量不易破損。



油杯油量液位檢出裝置

## 工作說明

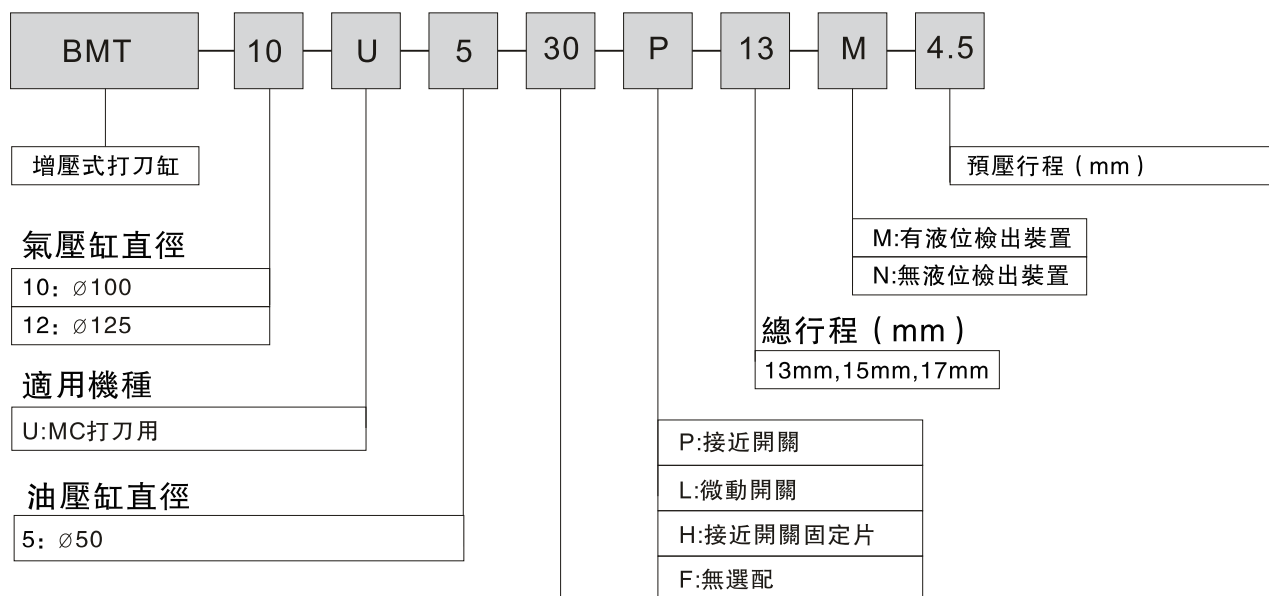
BMT  
標準型



- 作動壓力Mpa (kgf/cm<sup>2</sup>)(注1 )
- 主軸打刀總行程mm(注2 )  
打刀缸打擊端點與主軸之間預留縫隙mm (注3)
- 主軸打刀總出力kgf (注4)
- 五口二位急速電磁閥電壓
- 打刀缸配合刀庫規格-BT30#，BT40#，BT50#
- 主軸拉刀力kgf
- 主軸頂刀量mm
- 原使用增壓打刀缸之廠牌及規格

- 注1.必須確保作動壓力誤差在±0.1Mpa(1kgf/cm<sup>2</sup>)內，建議作動壓力設為0.6Mpa(6kgf/cm<sup>2</sup>)。
- 注2.總行程必須包含於主軸之間預留縫隙。
- 注3.與主軸之間預留縫隙最理想建議為0.5mm為佳。
- 注4.主軸打刀總出力請預留20%~30%。

## 訂購表示法



柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

工程冶金油缸

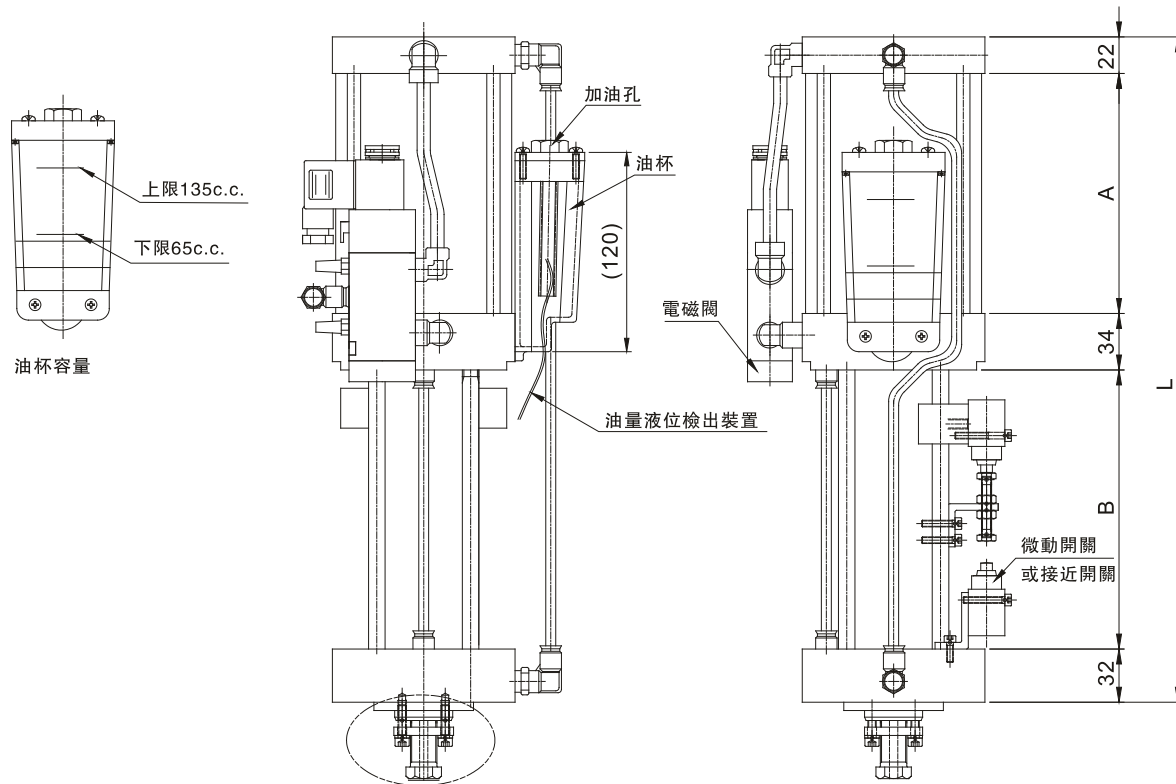
圓形油缸

特殊油缸

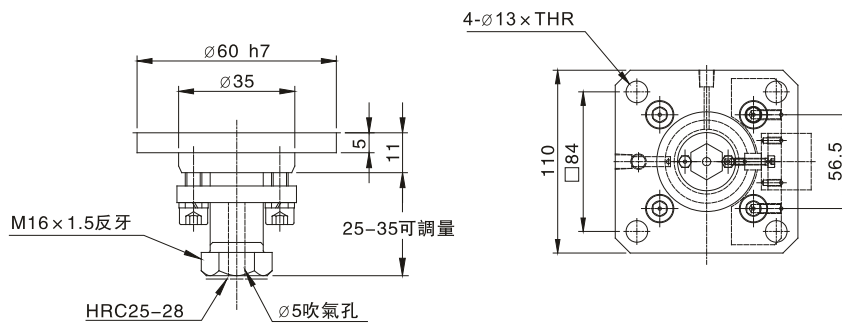
液壓單元及輔件

## 外部尺寸圖

### ●BMT(2T~6T)標準型



### 軸端詳圖

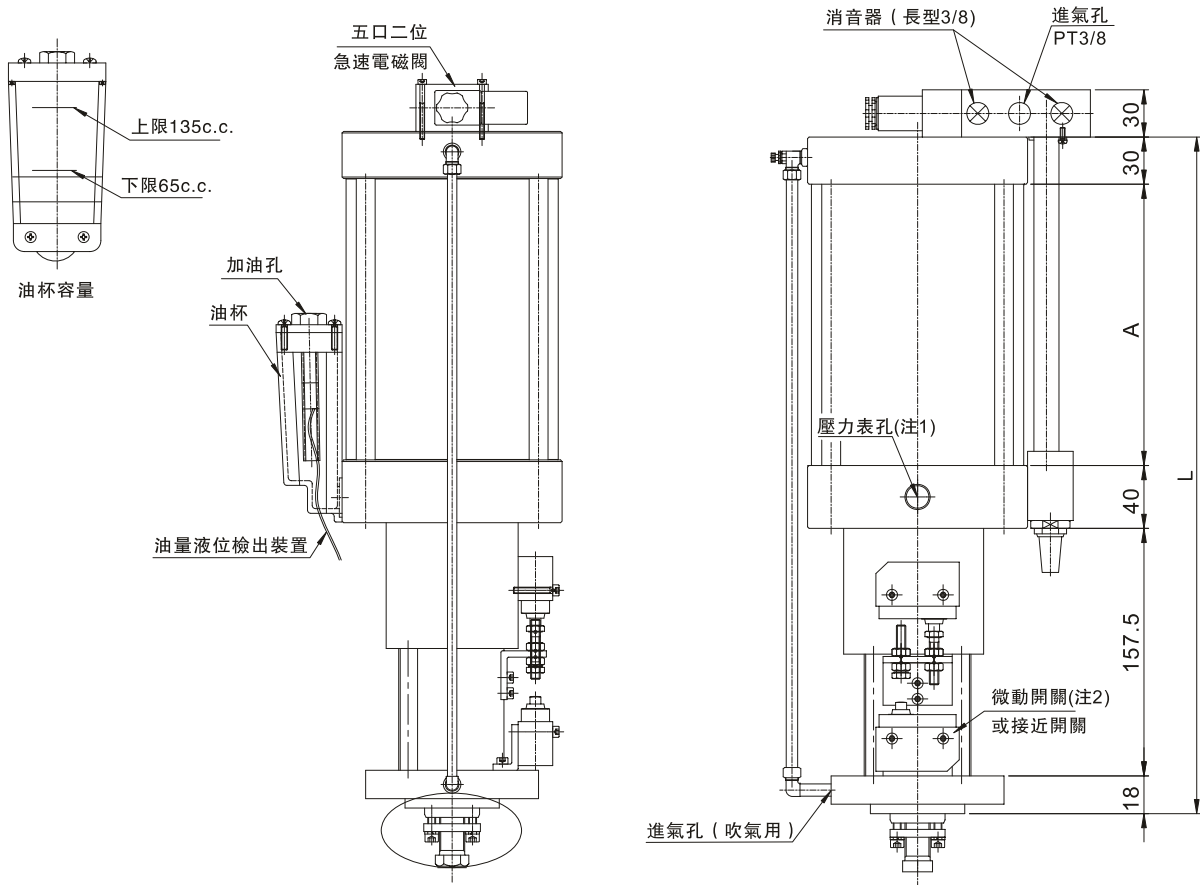


規格	A	B	L	理論出力			增壓比
				4	5	6	
2.0T×ST13	124.5	168	380.5				
2.0T×ST15	134.5	170	392.5	1256	1570	1884	16
2.0T×ST17	144.5	172	404.5				
2.5T×ST13	139.5	168	395.5				
2.5T×ST15	149.5	170	407.5	1564	1956	2347	19.9
2.5T×ST17	159.5	172	419.5				
3.0T×ST13	154.5	168	410.5				
3.0T×ST15	169.5	170	427.5	1963	2453	2944	25
3.0T×ST17	179.5	172	439.5				

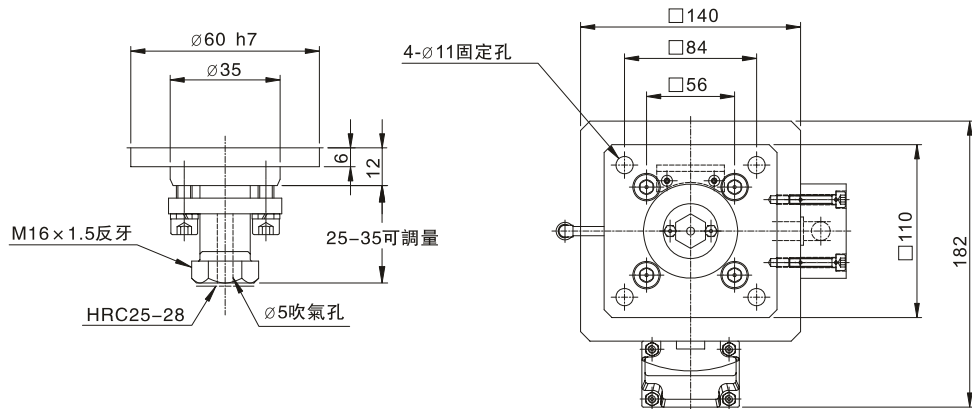
規格	A	B	L	理論出力			增壓比
				4	5	6	
3.5T×ST13	174.5	168	430.5				
3.5T×ST15	189.5	170	447.5	2423	3029	3634	30.8
3.5T×ST17	204.5	172	464.5				
4.5T×ST13	199.5	168	455.5				
4.5T×ST15	216.5	170	474.5	3066	3833	4600	39
4.5T×ST17	236.5	187	511.5				
6.0T×ST13	239.5	188	515.5				
6.0T×ST15	264.5	215	567.5	4003	5004	6005	51
6.0T×ST17	289.5	240	617.5				

## 外部尺寸圖

### ●BMT(7T)標準型



## 軸端詳圖



單位: mm

規格	A	L	理論出力 (kgf)			增壓比
			4	5	6	
7.0T×ST13	160	405.5	4710	5887	7065	60
7.0T×ST15	179	424.5				

●註1. 標準無此孔, 客戶須注明

●註2. 可選擇安裝微動開關

柱型  
油缸

模具  
油缸

夾治具/  
轉角油缸

打刀  
油缸

工程  
冶金  
油缸

圓形  
油缸

特殊  
油缸

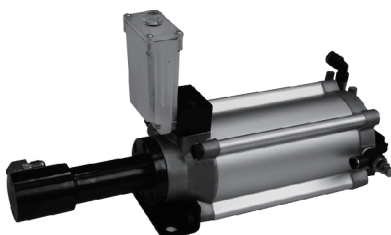
液壓單元  
及輔件

## BMV增壓式打刀器

BMV  
直立式  
一段式打刀專用



BMV  
臥式



- 適用於直結式主軸、馬達內藏式主軸等，要求高速打刀專用
- BMV增壓式打刀器為動力源，須搭配中空油壓缸使用。

## 規格表

	BMV
作動壓力	0.4Mpa-0.6Mpa(4kgf/cm <sup>2</sup> -6kgf/cm <sup>2</sup> )之過濾壓縮空氣
傳動油	46#黏度等級ISO VG32或同等級
溫度範圍	0°C-60°C
總行程	150cc、110cc、70cc、50cc
電壓	DC24,AC110,Ac220

## 工作特點

- 專為直結式主軸、內藏式主軸提供油壓動力  
配合油壓打刀缸使用。



- 模組化設計

控制閥採用貼壁式連接，氣缸油缸管路內藏，不但使氣體流量大，外形簡潔美觀；且節省安裝工時及接頭氣管成本。

- 選擇打刀缸內部之密封件

利用多年專業經驗及多次實驗，選擇出最佳種類，不但可使作動油料耗損較少，免除經常添油。避免因漏油而對高速主軸造成傷害。

## 工作特點

### ■油杯油量液位檢出裝置

補油油杯采扁平設計，直接貼壁結合，具有穩固、不泄漏、不占空間、不會歪斜之優點。內設有浮筒，配合外側感應器檢出油量液位，能提前告知電腦，避免撞刀及無故停機之損失。且外型美觀。整組採用耐油、耐撞、透明材質，可目視油量不易破損。



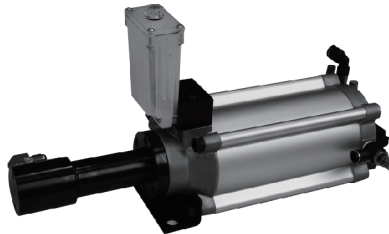
油杯油量液位檢出裝置

## 工作說明

BMV  
直立式  
一段式打刀專用



BMV  
臥式



柱型  
油缸

模具  
油缸

夾治具/  
轉角油缸

打刀  
油缸

工程  
冶金  
油缸

圓形  
油缸

特殊  
油缸

液壓單元  
及輔件

- 作動壓力Mpa (kgf/cm<sup>2</sup>)(注1)
  - 油壓打刀缸cc總量(注2)
  - 油壓打刀器增壓比
  - 五口二位快速電磁閥
  - 油壓打刀缸配合刀庫規格BT30#，BT40#，BT50#
  - 主軸拉刀力kgf
  - 主軸頂刀量mm
  - 原使用增壓打刀缸之廠牌及規格
- 注1.必須確保作動壓力誤差在±0.1Mpa(1kgf/cm<sup>2</sup>)內，  
建議作動壓力設為0.6Mpa(6kgf/cm<sup>2</sup>)。
- 注2.油壓打刀缸總cc量請預留20%~30%。

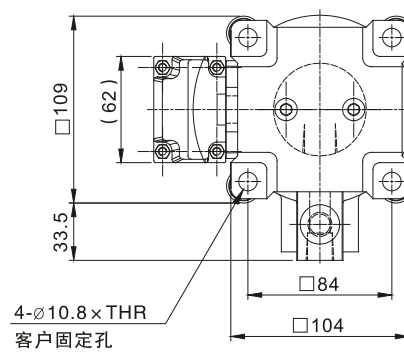
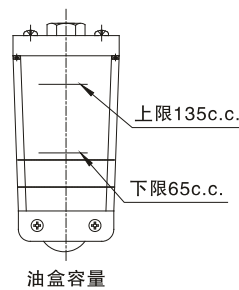
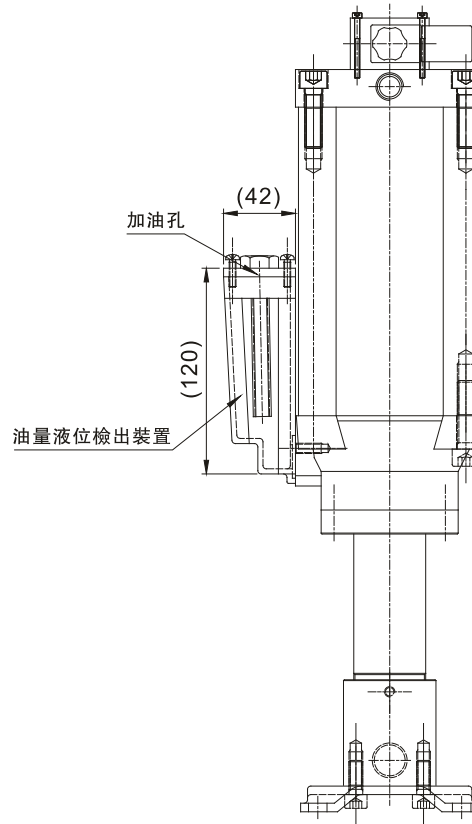
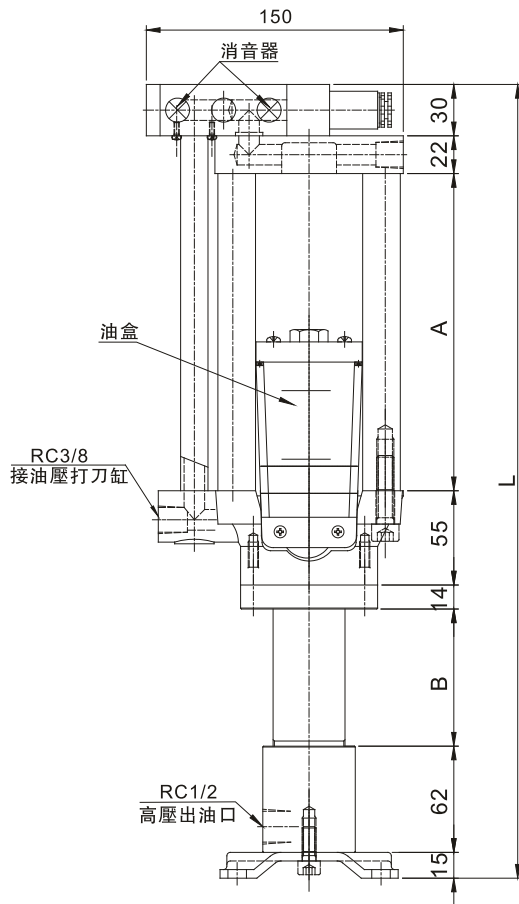


## 成品訂購表示

BMV		FA	100	16	M	110
打刀缸系列	氣缸種類	安裝形式	內徑	增壓油壓比	液位檢出裝置	吐出量
增壓式打刀器	空白:標準品	FA : 直立式	100:100mm	11=11:1	M : 有液位檢出裝置 N : 無液位檢出裝置	110cc
	G:感應式			12=12.7:1		70cc(標準型)
	J:耐熱/耐酸鹼油封			16=16:1 (標準型)		50cc

## 外部尺寸圖

●FA: 直立式



柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

工程冶金油缸

圓形油缸

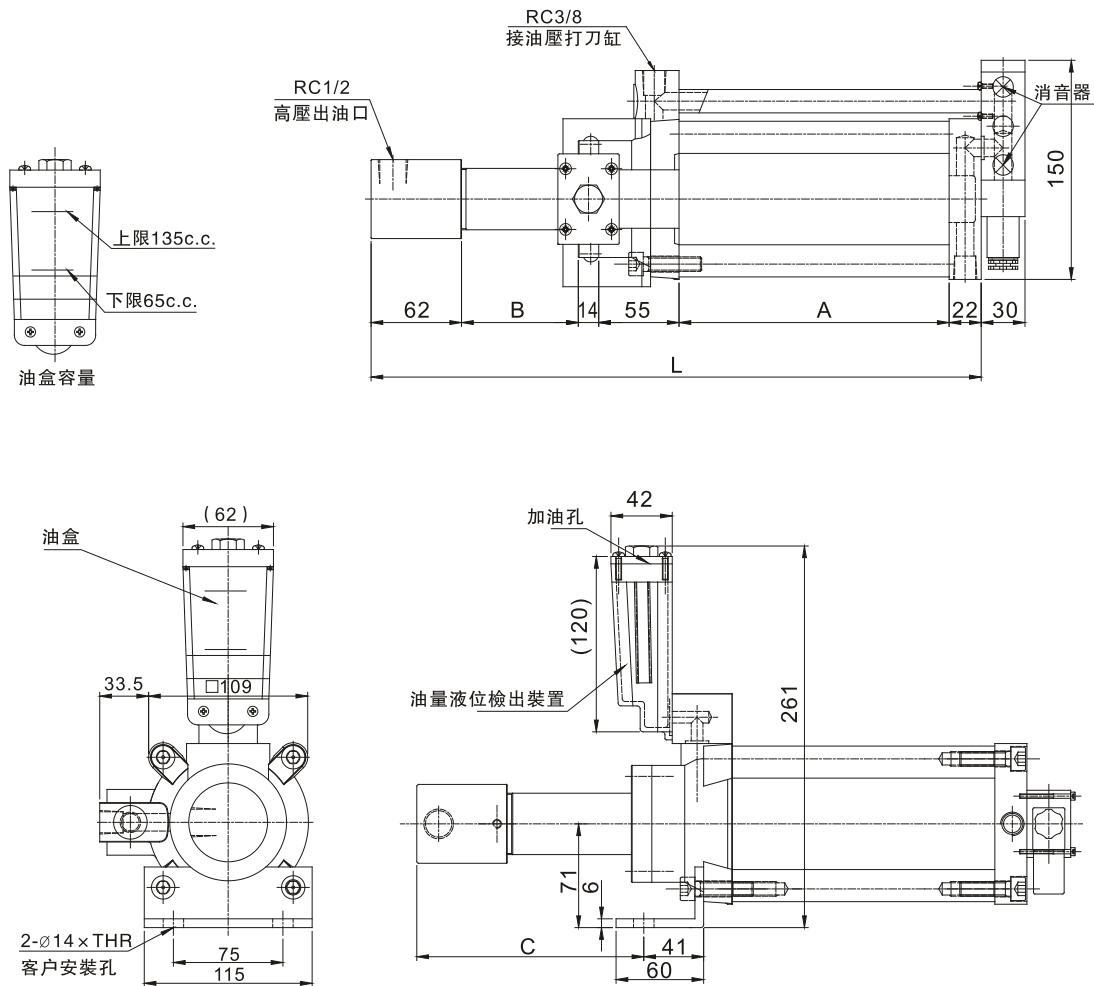
特殊油缸

液壓單元及輔件

記號	A				B				L				液體出力(kgf)		
吐出量 增壓比	50	70	110	150	50	70	110	150	50	70	110	150	4	5	6
11:1	131	159	215	271	23	51	107	163	322	378	490	602	44	55	66
12.7:1	139	172	238	304	31	64	130	196	338	404	536	668	51	63	76
16:1	166	206	286	366	58	98	178	258	392	472	632	792	64	80	96

## 外部尺寸圖

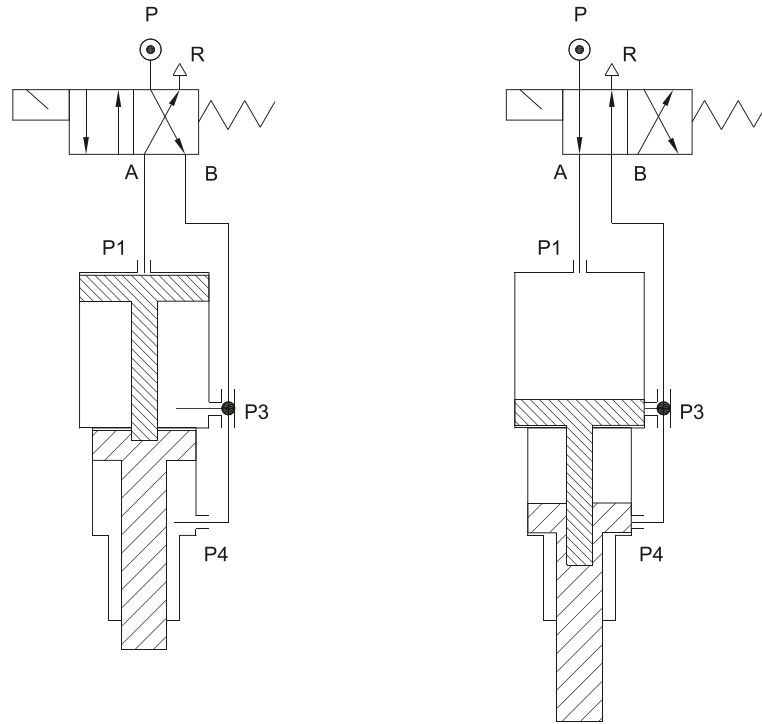
●LB: 臥式



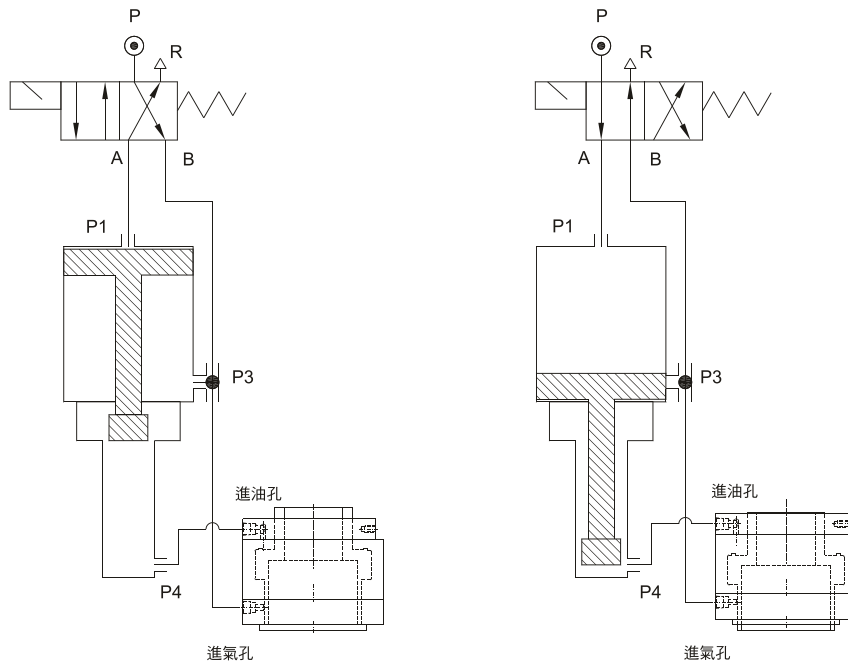
記號	A				B				C				L				液體出力 (kgf)		
吐出量 增壓比	50	70	110	150	50	70	110	150	50	70	110	150	50	70	110	150	4	5	6
11:1	131	159	215	271	23	51	107	163	93.5	121.5	177.5	233.5	307	363	475	587	44	55	66
12.7:1	139	172	238	304	31	64	130	196	101.5	134.5	200.5	266.5	323	389	521	653	51	63	76
16:1	166	206	286	366	58	98	178	258	128.5	168.5	248.5	328.5	377	457	617	777	64	80	96

## BMT/BMV回路圖

### ●BMT回路圖



### ●BMV回路圖



柱型  
油缸

模具  
油缸

夾治具/  
轉角油缸

打刀  
油缸

工程  
冶金  
油缸

圓形  
油缸

特殊  
油缸

液壓單元  
及輔件

## JUC中空油壓打刀缸



- 專為中心出水式主軸設計，換刀速度快
- 油耗極少，不易混濁
- 密封件全部採用國外知名品牌，密封性能好
- 全系列軸心不旋轉，油缸作動更精確
- 軸心採用特殊熱處理工藝，硬度高，使用壽命長
- 中空油壓打刀缸須搭配增壓式打刀器使用

## 規格表

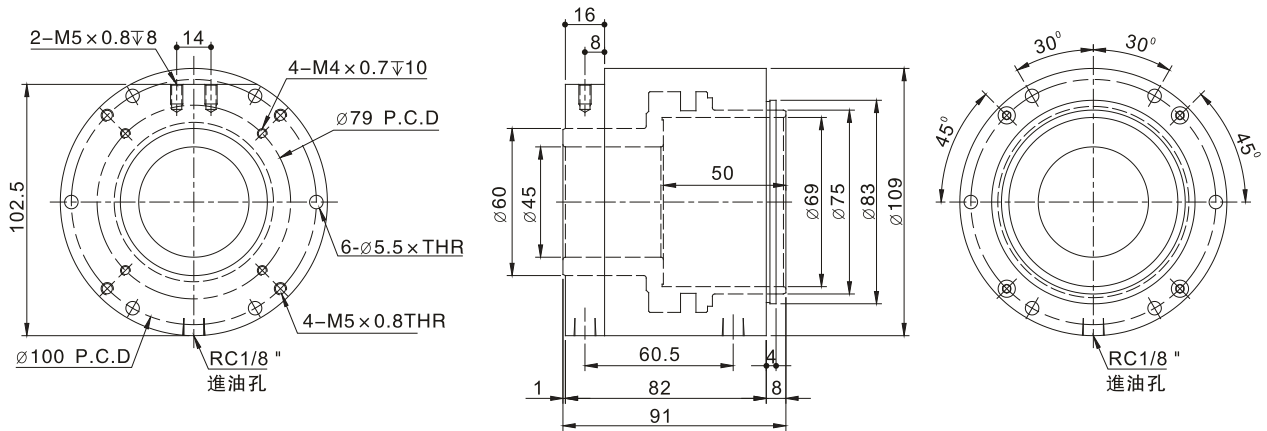
	$\varnothing$ 90 x 8ST	$\varnothing$ 100 x 13ST	$\varnothing$ 110 x 10ST	$\varnothing$ 120 x 12ST	$\varnothing$ 120 x 14ST
作動壓力	4Mpa~9.5Mpa(40kgf/cm <sup>2</sup> ~95kgf/cm <sup>2</sup> )				
出力範圍	1413kgf~3356kgf	1601kgf~3803kgf	2033kgf~4829kgf	3195kgf~7588kgf	
作動油	ISO Vg32或同等級抗磨液壓油				
溫度範圍	0~+60°C				

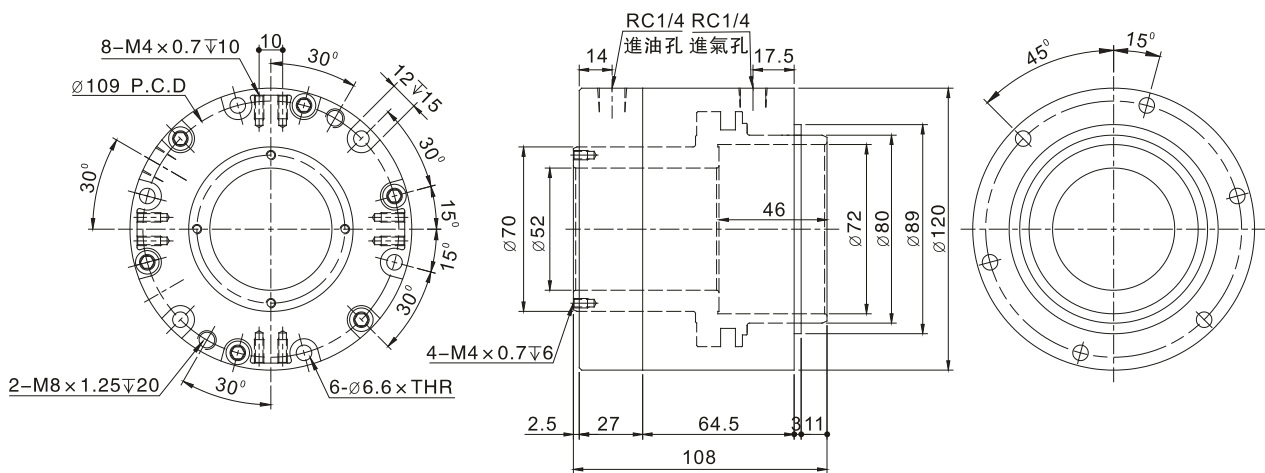
	$\varnothing$ 125 x 11ST	$\varnothing$ 140 x 10.5ST	$\varnothing$ 160 x 13ST
作動壓力	4Mpa~9.5Mpa(40kgf/cm <sup>2</sup> ~95kgf/cm <sup>2</sup> )		
出力範圍	2896kgf~6878kgf	3014kgf~7159kgf	3666kgf~8707kgf
作動油	ISO Vg32或同等級抗磨液壓油		
溫度範圍	0~+60°C		

## 外部尺寸圖

### ● JUC- $\varnothing 90 \times 8ST$



### ● JUC- $\varnothing 100 \times 13ST$



柱型  
油缸

模具  
油缸

夾治具/  
轉角油缸

打刀  
油缸

工程  
冶金  
油缸

圓形  
油缸

特殊  
油缸

液壓單元  
及輔件