

夾治具/轉角壓板油缸

Products Contents

產品目錄



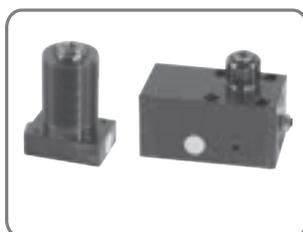
JHSC 轉角壓板油缸(取代OS2與NOS2系列) Ø25~Ø63 P.200

JHLC 直線壓板油缸(取代NO4系列) Ø25~Ø63 P.209



JHPS 高壓轉角壓板油缸 Ø25~Ø63 P.213

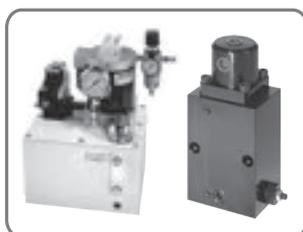
JTC 高壓全牙單動油缸 Ø12~Ø25 P.218



JHSP 高壓支撐油缸 Ø25~Ø40 P.220

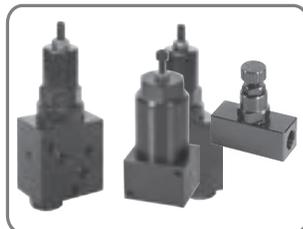
JLSP 低壓支撐油缸 Ø16 P.224

JSP-AH 空油壓轉換支撐缸 Ø18 P.226



JABP 氣動增壓泵浦 6,10,20,44 P.228

JHB 油壓增壓器 P.230



JLSV 低壓順序閥 P.232

JHSV 高壓順序閥 P.233

JPRV 油壓減壓閥 P.234

JFCV 油壓流量閥(迷你型) Ø25~Ø63 P.235



配件 P.236

JHSC 轉角壓板油缸



- 本產品適用於量產零件之專用機及MC工裝夾治具，可以提高生產效率的最佳幫手。
- 主要功能為油壓缸動作時，活塞下壓行程中壓板會旋轉到需要的角度，再沿直線繼續下壓夾緊工件。
- 使用油壓轉角缸時，請加裝流量控制閥，避免夾持過程損壞工件。
- 壓板需增加長度時，請勿大於原長度之1.5倍。

油缸特性

| | | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|------------|--------------|---------------|---------------|
| 油缸內徑 (mm) | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| 活塞桿徑 (mm) | 18 | 20 | 22.4 | 28 | 35 |
| 轉角行程 (mm) | 9 | 11 | 11 | 13 | 13 |
| 下壓行程 標準/加長 (mm) | 13 | 15 / 30 | 15 / 30 | 17 / 34 | 17 / 34 |
| 受壓面積 拉入/推出 (cm ²) | 2.37 / 4.91 | 4.9 / 8.04 | 8.63 / 12.57 | 13.47 / 19.63 | 21.55 / 31.17 |
| 理論夾持力 (kgf) (30kgf/cm ²) | 71 | 147 | 259 | 404 | 647 |
| 使用流體 | 礦物油 ISO-VG32 | | | | |
| 最大操作壓力 (kgf/cm ²) | 100 | | | | |
| 操作壓力範圍 (kgf/cm ²) | 5~70 | | | | |
| 轉角方向 | R (右旋):順時針下壓 / L (左旋):逆時針下壓 / N:0°不旋轉 | | | | |
| 轉角角度 | 標準角度90° 選擇角度45°,60° | | | | |
| 作動方式 | 複動式 | | | | |

成品標準規格

| 種類 | 內徑 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 |
|-----|------------|----|----|----|----|----|
| SD | 配管型 | ● | ● | ● | ● | ● |
| MF | 油路板附下壓調速 | ● | ● | ● | ● | ● |
| M | 油路型 | ● | ● | ● | ● | — |
| FA | 法蘭型 | ● | ● | ● | ● | ● |
| TB | 全牙型 | ● | ● | ● | ● | — |
| FAM | 法蘭型油路板 | ● | ● | ● | ● | — |
| FCM | 法蘭型油路附下壓調速 | ● | ● | ● | ● | ● |

成品重量表 單邊壓板

單位:kg(公斤)

| 種類 | 內徑 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 |
|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| SD | 配管型 | 1.3 | 1.7 | 2.0 | 3.2 | 5.1 |
| MF | 油路板附下壓調速 | 1.3 | 1.7 | 2.0 | 3.2 | 5.0 |
| M | 油路型 | 1.8 | 2.2 | 3.3 | 4.3 | — |
| FA | 法蘭型 | 1.3 | 1.7 | 2.3 | 3.4 | 5.2 |
| TB | 全牙型 | 1.3 | 1.7 | 2.1 | 3.2 | — |
| FAM | 法蘭型油路板 | 1.3 | 1.7 | 2.4 | 3.5 | — |
| FCM | 法蘭型油路附下壓調速 | 1.3 | 1.7 | 2.4 | 3.5 | 5.5 |

柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

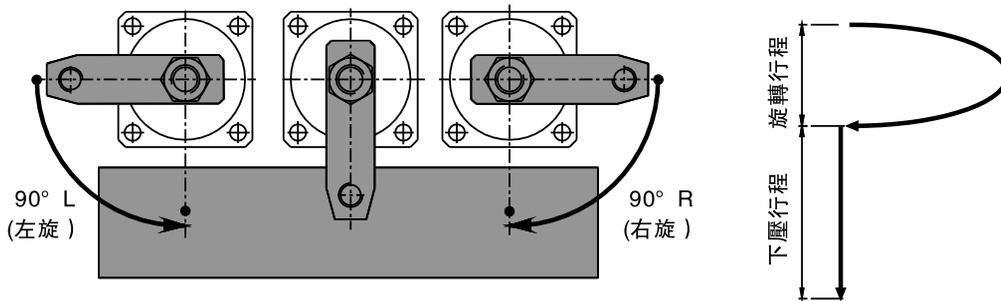
工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

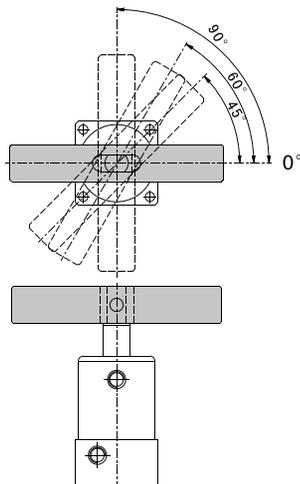
液壓單元及輔件

單邊壓板旋轉(方向)示意圖



L(左旋): 軸心在上死點位置, 壓板逆時針旋轉並下壓。
 R(右旋): 軸心在上死點位置, 壓板順時針旋轉並下壓。

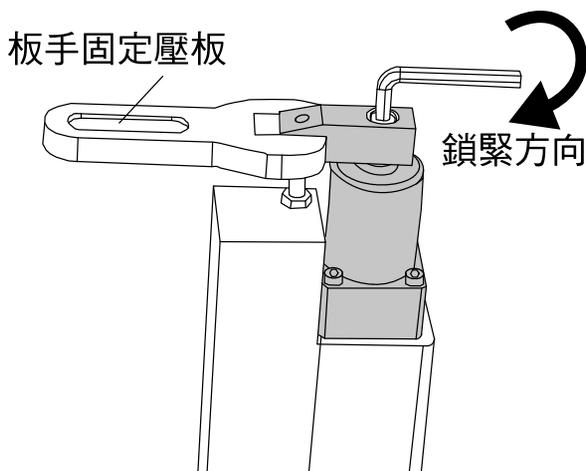
雙邊壓板旋轉(方向)示意圖



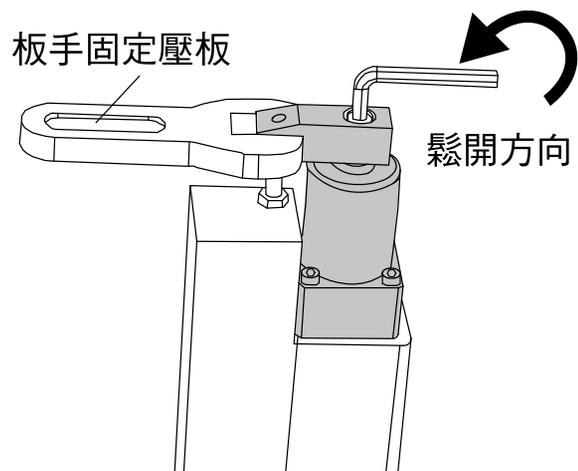
理論出力表

| 內徑 (mm) | 軸徑 (mm) | 下壓時活塞受壓面積 (cm ²) | 理論夾持力 (kgf) | |
|---------|---------|------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | 25kgf/cm ² | 70kgf/cm ² |
| 25 | 18 | 2.36 | 59 | 165 |
| 32 | 20 | 4.9 | 123 | 343 |
| 40 | 22.4 | 8.63 | 216 | 604 |
| 50 | 28 | 13.48 | 337 | 943 |
| 63 | 35 | 21.55 | 539 | 1509 |

壓板鎖緊操作方式



壓板拆卸操作方式



成品訂購表示

| | | | | | | | |
|--------|---|--|--|---------|---------|------|---|
| JHSC | SD | | | SR | 25 | 90 | 直線加長行程 |
| 油缸系列 | 油缸種類 | | | 壓板形式 | 內徑 | 旋轉角度 | 下壓行程 |
| 轉角壓板油缸 | SD:配管型 | MF:油路板附下壓調速 | M:油路型 | SR:單邊右旋 | 25:25mm | 90° | <ul style="list-style-type: none"> ●空白:標準品 13, 15, 17 (見油缸特性表) ●訂製品:30, 34 注:只限 SD配管型 MF油路型附下壓可調速 |
| |  |  |  | SL:單邊左旋 | 32:32mm | 45° | |
| | | | | DR:雙邊右旋 | 40:40mm | 60° | |
| | | | | DL:雙邊左旋 | 50:50mm | | |
| | | | | | 63:63mm | | |
| | FA:法蘭型 | TB:全牙型 | FAM:法蘭型油路板 | | | | |
| |  |  |  | | | | |
| | FCM:法蘭型油路附下壓調速 | | | | | | |
| |  | | | | | | |

柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

工程冶金油缸

圓形油缸

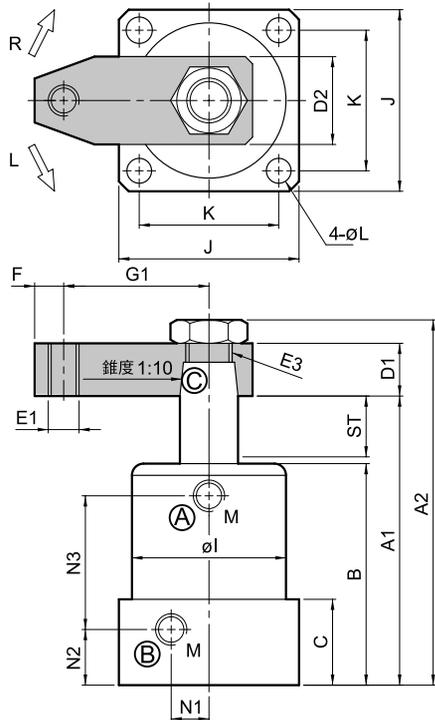
特殊油缸

液壓單元及輔件

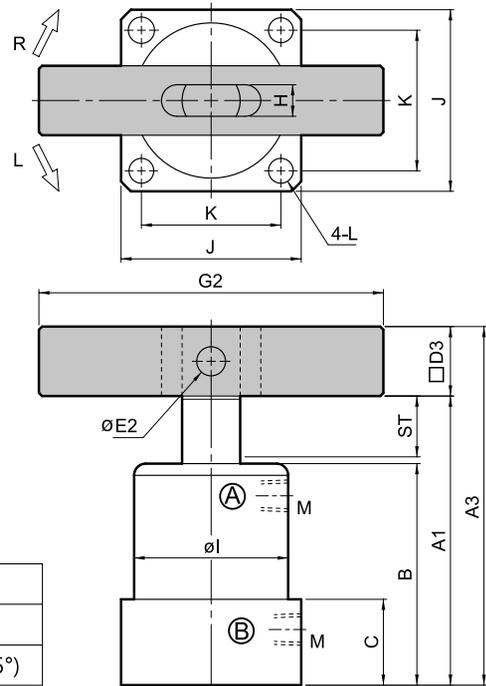
外部尺寸圖

■ SD 配管型

● S單邊壓板



● D雙邊壓板



| | |
|---|---------------|
| Ⓐ | 夾持油孔 |
| Ⓑ | 鬆開油孔 |
| Ⓒ | 錐度1:10(2.85°) |

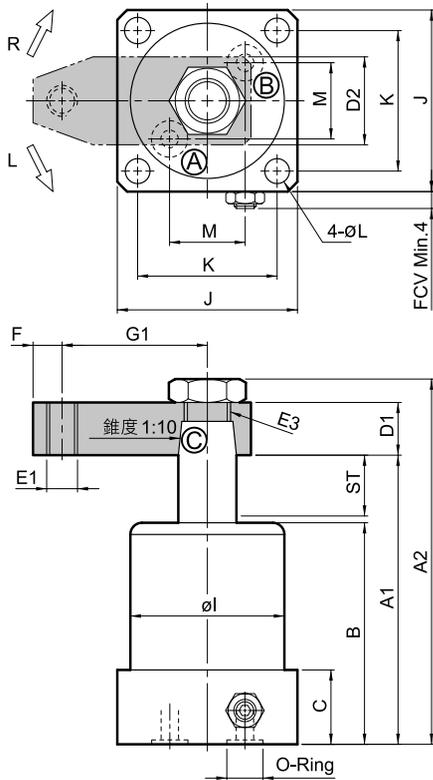
| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | A3 | B | C | D1 | D2 | D3 | E1 | E2 | E3 | F |
|----------|----------|----------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|----|------|----------|----|---------|----|
| 25 | 9 | 13 | 22 | 101 | 124 | 120 | 76 | 27 | 15 | 27 | 19 | M10x1.5 | 8 | M14x1.5 | 10 |
| 32 | 11 | 15 | 26 | 115 | 140 | 137.2 | 85 | 30 | 17 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 8 | M16x1.5 | 10 |
| | 11 | 30 | 41 | 145 | 170 | 167.2 | 100 | | | | | | | | |
| 40 | 11 | 15 | 26 | 120 | 148 | 142.2 | 90 | 30 | 18 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 10 | M18x1.5 | 10 |
| | 11 | 30 | 41 | 150 | 178 | 172.2 | 105 | | | | | | | | |
| 50 | 13 | 17 | 30 | 134 | 166 | 159.4 | 100 | 34 | 20 | 37 | 25.4 | M12x1.75 | 12 | M20x1.5 | 12 |
| | 13 | 34 | 47 | 168 | 200 | 193.4 | 117 | | | | | | | | |
| 63 | 13 | 17 | 30 | 139 | 175 | 170.8 | 105 | 34 | 23 | 48 | 31.8 | M16x2.0 | 15 | M26x1.5 | 15 |
| | 13 | 34 | 47 | 173 | 209 | 204.8 | 122 | | | | | | | | |

| 記號 內徑 | G1 | G2 | H | I | J | K | L | M | N1 | N2 | N3 |
|----------|----|-----|----|----|----|----|-----|-------|----|------|------|
| 25 | 50 | 140 | 9 | 46 | 52 | 40 | 6.8 | RC1/8 | 8 | 17 | 46 |
| 32 | 55 | 160 | 10 | 50 | 56 | 44 | 6.8 | RC1/8 | 10 | 19 | 52 |
| | | | | | | | | | | | 67 |
| 40 | 60 | 160 | 10 | 54 | 63 | 48 | 9 | RC1/8 | 12 | 19 | 57 |
| | | | | | | | | | | | 72 |
| 50 | 65 | 180 | 12 | 66 | 72 | 57 | 9 | RC1/4 | 15 | 21.5 | 63.5 |
| | | | | | | | | | | | 80.5 |
| 63 | 75 | 200 | 15 | 80 | 88 | 70 | 11 | RC1/4 | 17 | 22 | 68 |
| | | | | | | | | | | | 85 |

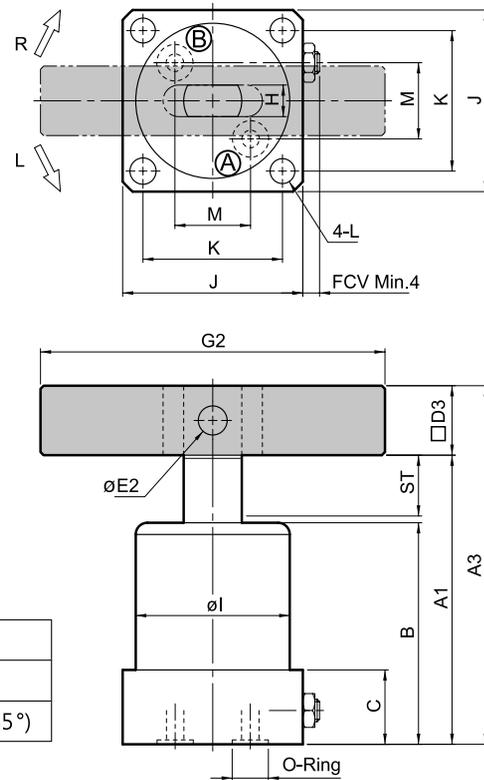
外部尺寸圖

MF 油路板附下壓調速

● S單邊壓板



● D雙邊壓板



- (A) 夾持油孔
- (B) 鬆開油孔
- (C) 錐度1:10(2.85°)

- 柱型油缸
- 模具油缸
- 夾治具/轉角油缸
- 打刀油缸
- 工程冶金油缸
- 圓形油缸
- 特殊油缸
- 液壓單元及輔件

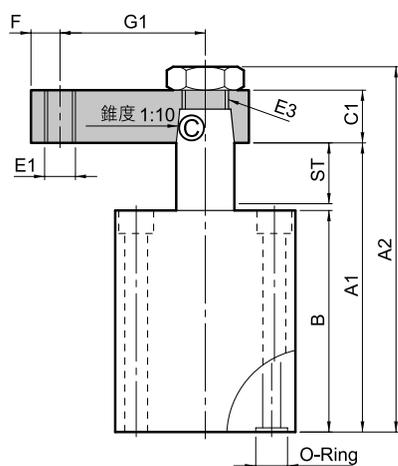
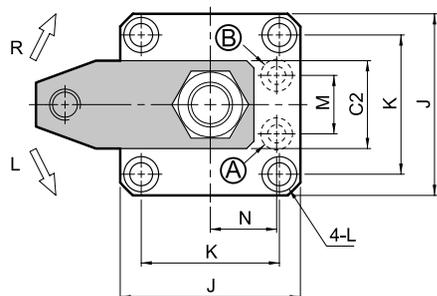
| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | A3 | B | C | D1 | D2 | D3 | E1 | E2 | E3 |
|----------|----------|----------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|----|------|----------|----|---------|
| 25 | 9 | 13 | 22 | 101 | 124 | 120 | 76 | 22 | 15 | 27 | 19 | M10x1.5 | 8 | M14x1.5 |
| 32 | 11 | 15 | 26 | 115 | 140 | 137.2 | 85 | 25 | 17 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 8 | M16x1.5 |
| | 11 | 30 | 41 | 145 | 170 | 167.2 | 100 | | | | | | | |
| 40 | 11 | 15 | 26 | 120 | 148 | 142.2 | 90 | 25 | 18 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 10 | M18x1.5 |
| | 11 | 30 | 41 | 150 | 178 | 172.2 | 105 | | | | | | | |
| 50 | 13 | 17 | 30 | 134 | 166 | 159.4 | 100 | 30 | 20 | 37 | 25.4 | M12x1.75 | 12 | M20x1.5 |
| | 13 | 34 | 47 | 168 | 200 | 193.4 | 117 | | | | | | | |
| 63 | 13 | 17 | 30 | 139 | 175 | 170.8 | 105 | 30 | 23 | 48 | 31.8 | M16x2.0 | 15 | M26x1.5 |
| | 13 | 34 | 47 | 173 | 209 | 204.8 | 122 | | | | | | | |

| 記號 內徑 | F | G1 | G2 | H | I | J | K | L | M | O-Ring |
|----------|----|----|-----|----|----|----|----|-----|----|--------|
| 25 | 10 | 50 | 140 | 9 | 46 | 55 | 42 | 6.8 | 19 | P7 |
| 32 | 10 | 55 | 160 | 10 | 50 | 57 | 44 | 6.8 | 21 | P7 |
| 40 | 10 | 60 | 160 | 10 | 54 | 63 | 48 | 9 | 23 | P9 |
| 50 | 12 | 65 | 180 | 12 | 66 | 72 | 57 | 9 | 28 | P9 |
| 63 | 15 | 75 | 200 | 15 | 80 | 88 | 70 | 11 | 32 | P9 |

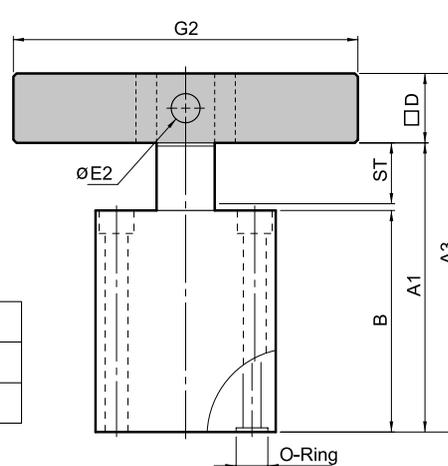
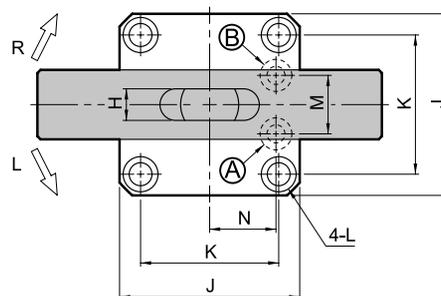
外部尺寸圖

■ M 油路型

● S單邊壓板



● D雙邊壓板



| | |
|-----|---------------|
| (A) | 夾持油孔 |
| (B) | 鬆開油孔 |
| (C) | 錐度1:10(2.85°) |

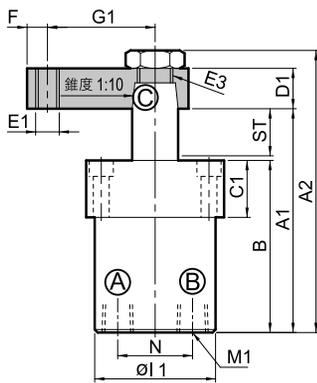
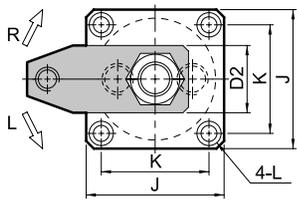
| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | A3 | B | C1 | C2 | D | E1 | E2 | E3 |
|----------|----------|----------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|------|----------|----|---------|
| 25 | 9 | 13 | 22 | 101 | 124 | 120 | 76 | 15 | 27 | 19 | M10x1.5 | 8 | M14x1.5 |
| 32 | 11 | 15 | 26 | 115 | 140 | 137.2 | 85 | 17 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 8 | M16x1.5 |
| 40 | 11 | 15 | 26 | 120 | 148 | 142.2 | 90 | 18 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 10 | M18x1.5 |
| 50 | 13 | 17 | 30 | 134 | 166 | 159.4 | 100 | 20 | 37 | 25.4 | M12x1.75 | 12 | M20x1.5 |

| 記號 內徑 | F | G1 | G2 | H | J | K | L | M | N | O-Ring |
|----------|----|----|-----|----|----|----|------------------|----|----|--------|
| 25 | 10 | 50 | 140 | 9 | 55 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 18 | 20 | P7 |
| 32 | 10 | 55 | 160 | 10 | 57 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 22 | 22 | P7 |
| 40 | 10 | 60 | 160 | 10 | 69 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | 26 | 26 | P8 |
| 50 | 12 | 65 | 180 | 12 | 75 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | 32 | 30 | P8 |

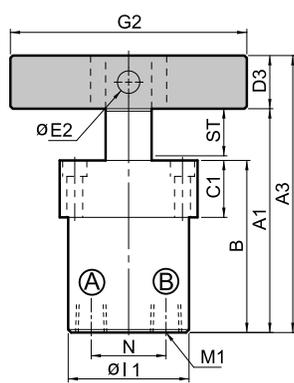
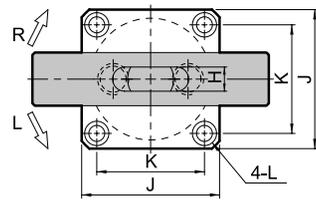
外部尺寸圖

■ FA 法蘭型

● S單邊壓板

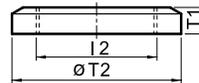
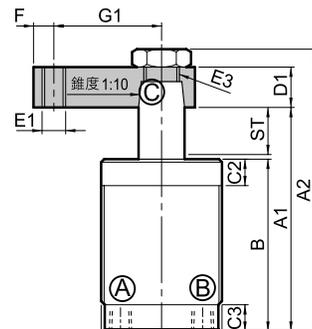
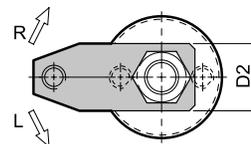


● D雙邊壓板

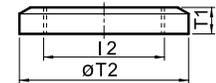
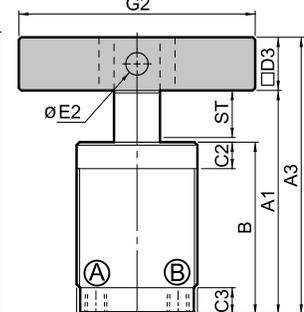
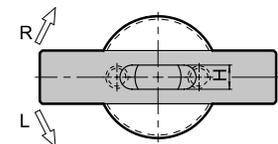


■ TB 全牙型 (Ø25~Ø50)

● S單邊壓板



● D雙邊壓板



| | |
|-----|---------------|
| (A) | 夾持油孔 |
| (B) | 鬆開油孔 |
| (C) | 錐度1:10(2.85°) |

柱型油缸

模具油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀油缸

工程
冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

液壓單元
及輔件

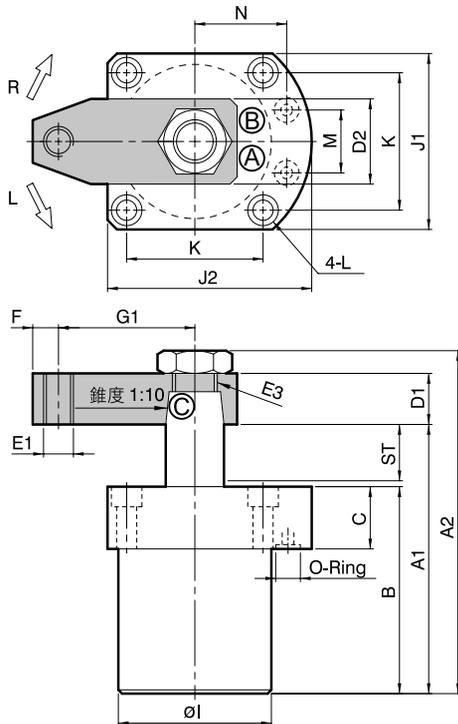
| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | A3 | B | C1 | C2 | C3 | D1 | D2 | D3 | E1 | E2 | E3 |
|----------|----------|----------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|----|----|----|------|----------|----|---------|
| 25 | 9 | 13 | 22 | 101 | 124 | 120 | 76 | 22 | 10 | 8 | 15 | 27 | 19 | M10x1.5 | 8 | M14x1.5 |
| 32 | 11 | 15 | 26 | 115 | 140 | 137.2 | 85 | 25 | 10 | 9 | 17 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 8 | M16x1.5 |
| 40 | 11 | 15 | 26 | 120 | 148 | 142.2 | 90 | 25 | 12 | 9 | 18 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 10 | M18x1.5 |
| 50 | 13 | 17 | 30 | 134 | 166 | 159.4 | 100 | 30 | 12 | 11 | 20 | 37 | 25.4 | M12x1.75 | 12 | M20x1.5 |
| 63 | 13 | 17 | 30 | 139 | 175 | 170.8 | 105 | 30 | — | — | 23 | 48 | 31.8 | M16x2.0 | 15 | M26x1.5 |

| 記號 內徑 | F | G1 | G2 | H | I1 | I2 | I3 | J | K | L | M1 | M2 | N | T1x2 Pcs | T2 |
|----------|----|----|-----|----|----|---------|----|----|----|------------------|-------|-------|----|-------------|----|
| 25 | 10 | 50 | 140 | 9 | 45 | M45x1.5 | 43 | 53 | 40 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | RC1/4 | RC1/8 | 28 | 10 | 65 |
| 32 | 10 | 55 | 160 | 10 | 50 | M50x1.5 | 48 | 57 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | RC1/4 | RC1/8 | 32 | 11 | 70 |
| 40 | 10 | 60 | 160 | 10 | 58 | M55x1.5 | 53 | 69 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | RC1/4 | RC1/8 | 40 | 11 | 75 |
| 50 | 12 | 65 | 180 | 12 | 68 | M65x1.5 | 63 | 75 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | RC1/4 | RC1/8 | 50 | 12 | 85 |
| 63 | 15 | 75 | 200 | 15 | 81 | — | — | 90 | 70 | Ø11-Ø17x11dp | RC1/4 | — | 63 | — | — |

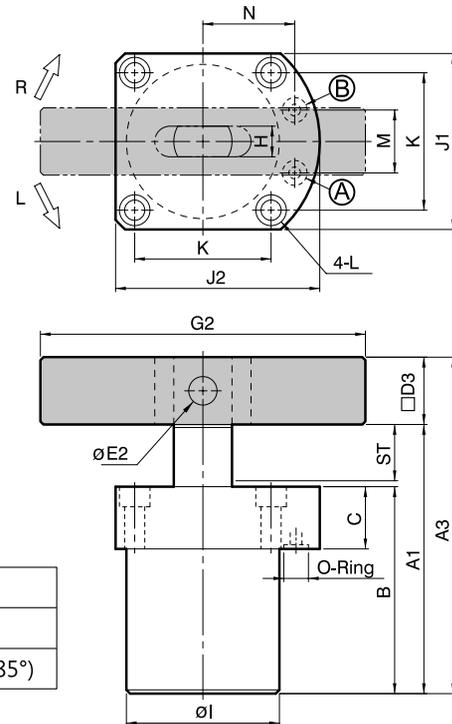
外部尺寸圖

■ FAM 法蘭型油路板

● S單邊壓板



● D雙邊壓板



| | |
|-----|---------------|
| (A) | 夾持油孔 |
| (B) | 鬆開油孔 |
| (C) | 錐度1:10(2.85°) |

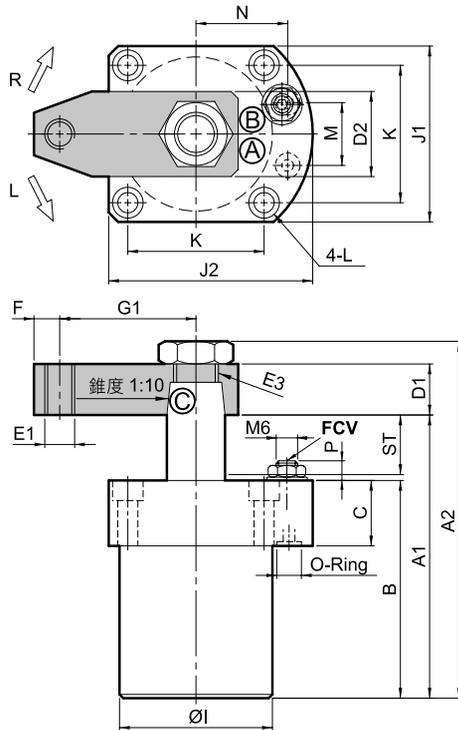
| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | A3 | B | C | D1 | D2 | D3 | E1 | E2 | E3 |
|----------|----------|----------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|----|------|----------|----|---------|
| 25 | 9 | 13 | 22 | 101 | 124 | 120 | 76 | 22 | 15 | 27 | 19 | M10x1.5 | 8 | M14x1.5 |
| 32 | 11 | 15 | 26 | 115 | 140 | 137.2 | 85 | 25 | 17 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 8 | M16x1.5 |
| 40 | 11 | 15 | 26 | 120 | 148 | 142.2 | 90 | 25 | 18 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 10 | M18x1.5 |
| 50 | 13 | 17 | 30 | 134 | 166 | 159.4 | 100 | 30 | 20 | 37 | 25.4 | M12x1.75 | 12 | M20x1.5 |

| 記號 內徑 | F | G1 | G2 | H | I | J1 | J2 | K | L | M | N | O-Ring |
|----------|----|----|-----|----|----|----|------|----|------------------|----|------|--------|
| 25 | 10 | 50 | 140 | 9 | 45 | 55 | 64 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 20 | 28 | P6 |
| 32 | 10 | 55 | 160 | 10 | 50 | 57 | 65.5 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 22 | 29 | P6 |
| 40 | 10 | 60 | 160 | 10 | 58 | 69 | 79 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | 26 | 34.5 | P9 |
| 50 | 12 | 65 | 180 | 12 | 68 | 75 | 87 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | 30 | 39 | P9 |

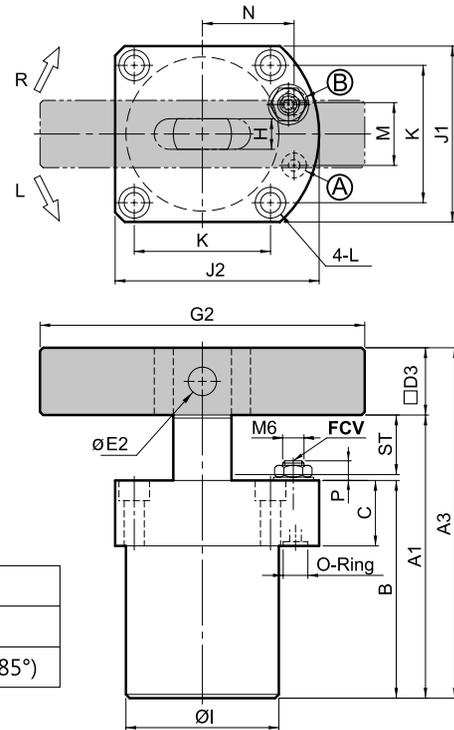
外部尺寸圖

■ FCM 法蘭型油路附下壓調速

● S單邊壓板



● D雙邊壓板



- (A) 夾持油孔
- (B) 鬆開油孔
- (C) 錐度1:10(2.85°)

柱型油缸

模具油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀油缸

工程
冶金油缸

| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | A3 | B | C | D1 | D2 | D3 | E1 | E2 | E3 | F |
|----------|----------|----------|----|-----|-----|-------|-----|----|----|----|------|----------|----|---------|----|
| 25 | 9 | 13 | 22 | 101 | 124 | 120 | 76 | 22 | 15 | 27 | 19 | M10x1.5 | 8 | M14x1.5 | 10 |
| 32 | 11 | 15 | 26 | 115 | 140 | 137.2 | 85 | 25 | 17 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 8 | M16x1.5 | 10 |
| 40 | 11 | 15 | 26 | 120 | 148 | 142.2 | 90 | 25 | 18 | 31 | 22.2 | M10x1.5 | 10 | M18x1.5 | 10 |
| 50 | 13 | 17 | 30 | 134 | 166 | 159.4 | 100 | 30 | 20 | 37 | 25.4 | M12x1.75 | 12 | M20x1.5 | 12 |
| 63 | 13 | 17 | 30 | 139 | 175 | 170.8 | 105 | 30 | 23 | 48 | 31.8 | M16x2.0 | 15 | M26x1.5 | 15 |

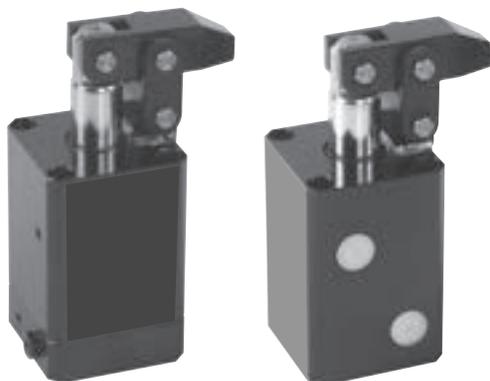
圓形油缸

特殊油缸

| 記號 內徑 | G1 | G2 | H | I | J1 | J2 | K | L | M | N | O-Ring | P 最小 | P 最大 |
|----------|----|-----|----|----|----|------|----|------------------|----|------|--------|------|------|
| 25 | 50 | 140 | 9 | 45 | 55 | 64 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 20 | 28 | P6 | 7 | 9.9 |
| 32 | 55 | 160 | 10 | 50 | 57 | 65.5 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 22 | 29 | P6 | 4.5 | 7.8 |
| 40 | 60 | 160 | 10 | 58 | 69 | 79 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | 26 | 34.5 | P9 | 4.5 | 7.8 |
| 50 | 65 | 180 | 12 | 68 | 75 | 87 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | 30 | 39 | P9 | 4 | 7.3 |
| 63 | 75 | 200 | 15 | 81 | 90 | 104 | 70 | Ø11-Ø17x11dp | 34 | 47 | P9 | 4 | 7.3 |

液壓單元
及輔件

JHLC 直線壓板油缸



- 本產品為直線方向夾緊工件，達成自動化加工的目的。
- 油壓種類有配管型與油路型兩種安裝形式。

油缸特性

| | | | | | |
|--------------------------------------|--------------|------------|--------------|---------------|---------------|
| 油缸內徑 (mm) | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| 活塞桿徑 (mm) | 18 | 20 | 22.4 | 28 | 35 |
| 總行程 (mm) | 25 | 25 | 30 | 34 | 40 |
| 受壓面積 拉入/推出 (cm ²) | 2.37 / 4.91 | 4.9 / 8.04 | 8.63 / 12.57 | 13.47 / 19.63 | 21.55 / 31.17 |
| 理論夾持力 (kgf) (30kgf/cm ²) | 110 | 190 | 288 | 453 | 701 |
| 使用流體 | 礦物油 ISO-VG32 | | | | |
| 最大操作壓力 (kgf/cm ²) | 70 | | | | |
| 操作壓力範圍 (kgf/cm ²) | 5~50 | | | | |
| 作動方式 | 複動式 | | | | |

成品訂購表示

| | | | | |
|--------|--------|------------|-----------------|---------|
| JHLC | SD | | | 25 |
| 油缸系列 | 油缸種類 | | | 內徑 |
| 直線壓板油缸 | SD:配管型 | MF:油路型 | M:油路板附下壓調速 | 25:25mm |
| | | | | 32:32mm |
| | | | | 40:40mm |
| | | | | 50:50mm |
| | | | | 63:63mm |
| | FA:法蘭型 | FAM:法蘭型油路板 | FCM:法蘭型油路板附下壓調速 | |
| | | | | |

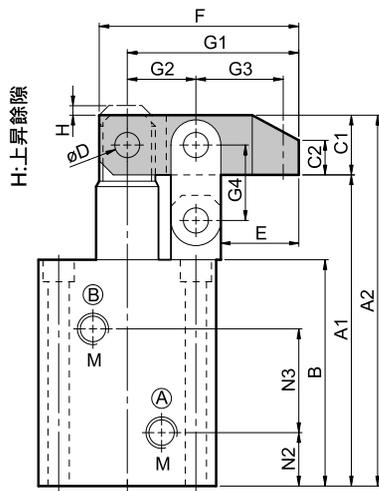
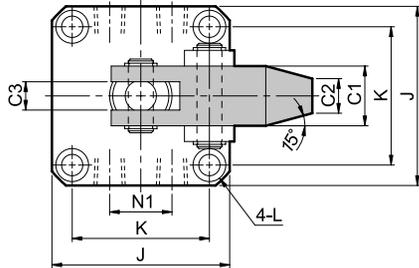
成品重量表

單位:kg(公斤)

| 種類 | 內徑 | 內徑 | | | | |
|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| SD | 配管型 | 1.9 | 2.1 | 3.3 | 4.4 | 8.3 |
| M | 油路型 | 1.9 | 2.1 | 3.3 | 4.5 | 8.4 |
| MF | 油路板附下壓調速 | 2.1 | 2.2 | 3.6 | 4.8 | 8.5 |
| FA | 法蘭型 | 1.4 | 1.7 | 2.5 | 3.8 | 7.0 |
| FAM | 法蘭型油路板 | 1.4 | 1.7 | 2.3 | 3.6 | 6.2 |
| FCM | 法蘭型油路板附下壓調速 | 1.4 | 1.7 | 2.3 | 3.6 | 6.2 |

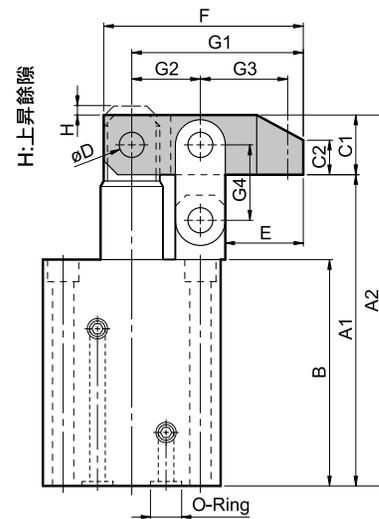
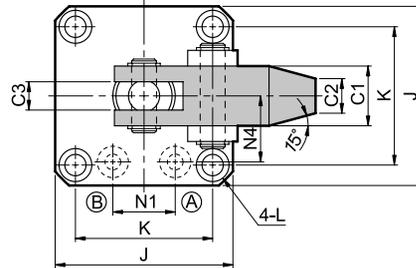
外部尺寸圖

■ SD 配管型



| | |
|-----|------|
| (A) | 夾持油孔 |
| (B) | 鬆開油孔 |

■ M 油路板型



柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

液壓單元
及輔件

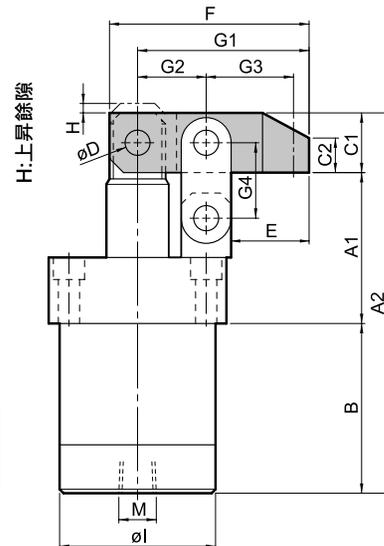
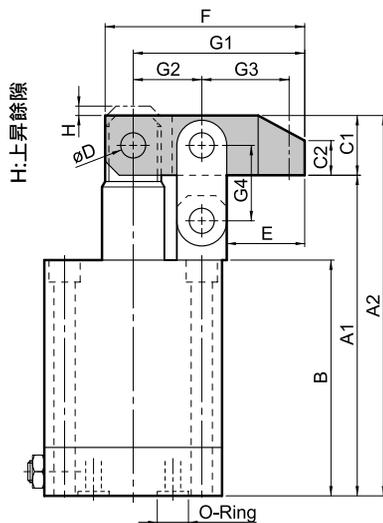
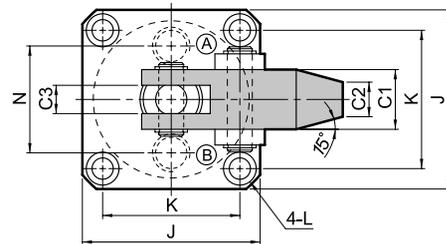
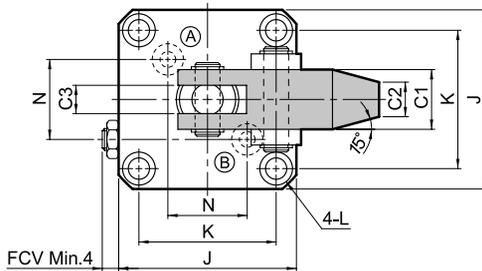
| 記號 內徑 | A1 | A2 | B | C1 | C2 | C3 | D | E | F | G1 | G2 | G3 | G4 |
|----------|-----|-------|-----|------|----|----|----|------|-----|----|----|----|----|
| 25 | 103 | 122 | 76 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| 32 | 112 | 131 | 85 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| 40 | 122 | 144.2 | 90 | 22.2 | 13 | 10 | 10 | 30 | 77 | 66 | 26 | 34 | 29 |
| 50 | 137 | 162.4 | 100 | 25.4 | 15 | 11 | 12 | 35.5 | 90 | 77 | 30 | 39 | 33 |
| 63 | 155 | 186.8 | 111 | 31.8 | 19 | 15 | 15 | 43 | 110 | 94 | 36 | 48 | 39 |

| 記號 內徑 | H | J | K | L | M | N1 | N2 | N3 | N4 | O-Ring |
|----------|---|----|----|------------------|-------|----|------|----|----|--------|
| 25 | 3 | 55 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | RC1/8 | 18 | 17 | 33 | 20 | P7 |
| 32 | 3 | 57 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | RC1/8 | 22 | 19 | 38 | 22 | P7 |
| 40 | 4 | 69 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | RC1/4 | 26 | 19 | 40 | 26 | P8 |
| 50 | 4 | 75 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | RC1/4 | 32 | 21.5 | 45 | 30 | P8 |
| 63 | 4 | 96 | 75 | Ø11-Ø18x11dp | RC1/4 | 38 | 22 | 52 | 38 | P9 |

外部尺寸圖

MF 油路板附下壓調速

FA 法蘭型



- (A) 夾持油孔
- (B) 鬆開油孔

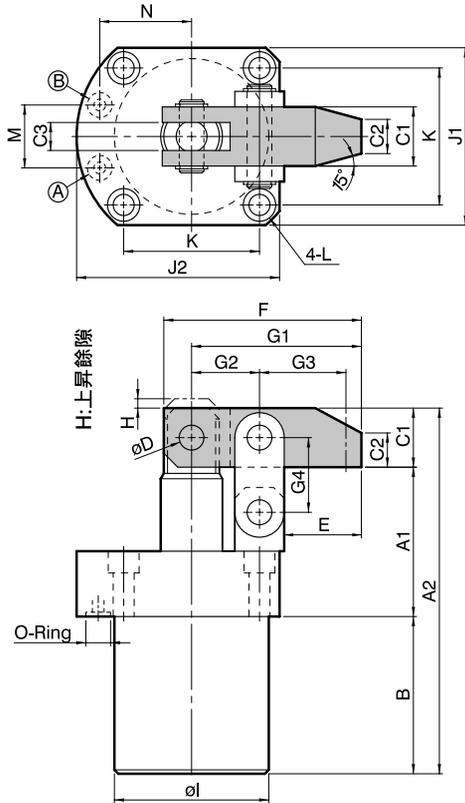
| 記號 | 內徑 | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|-----|-------|-----|------|----|----|----|------|-----|----|----|----|----|
| | A1 | A2 | B | C1 | C2 | C3 | D | E | F | G1 | G2 | G3 | G4 | |
| MF | 25 | 112 | 131 | 85 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| | 32 | 115 | 134 | 88 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| | 40 | 130 | 152 | 98 | 22.2 | 13 | 10 | 10 | 30 | 77 | 66 | 26 | 34 | 29 |
| | 50 | 145 | 170.4 | 108 | 25.4 | 15 | 11 | 12 | 35.5 | 90 | 77 | 30 | 39 | 33 |
| FA | 25 | 49 | 131 | 63 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| | 32 | 52 | 134 | 63 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| | 40 | 57 | 152.2 | 73 | 22.2 | 13 | 10 | 10 | 30 | 77 | 66 | 26 | 34 | 29 |
| | 50 | 67 | 170.4 | 78 | 25.4 | 15 | 11 | 12 | 35.5 | 90 | 77 | 30 | 39 | 33 |
| | 63 | 77 | 194.8 | 86 | 31.8 | 19 | 15 | 15 | 43 | 110 | 94 | 36 | 48 | 39 |

| 記號 | 內徑 | | | | | | | | |
|----|----|---|----|----|----|------------------|-------|--------|----|
| | H | I | J | K | L | M | N | O-Ring | |
| MF | 25 | 3 | — | 55 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | — | 19 | P7 |
| | 32 | 3 | — | 57 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | — | 21 | P7 |
| | 40 | 4 | — | 69 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | — | 23 | P9 |
| | 50 | 4 | — | 75 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | — | 28 | P9 |
| FA | 25 | 3 | 45 | 55 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | RC1/4 | 25 | — |
| | 32 | 3 | 50 | 57 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | RC1/4 | 32 | — |
| | 40 | 4 | 58 | 69 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | RC1/4 | 40 | — |
| | 50 | 4 | 68 | 75 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | RC1/4 | 50 | — |
| | 63 | 4 | 87 | 96 | 75 | Ø11-Ø17x11dp | RC1/4 | 63 | — |

外部尺寸圖

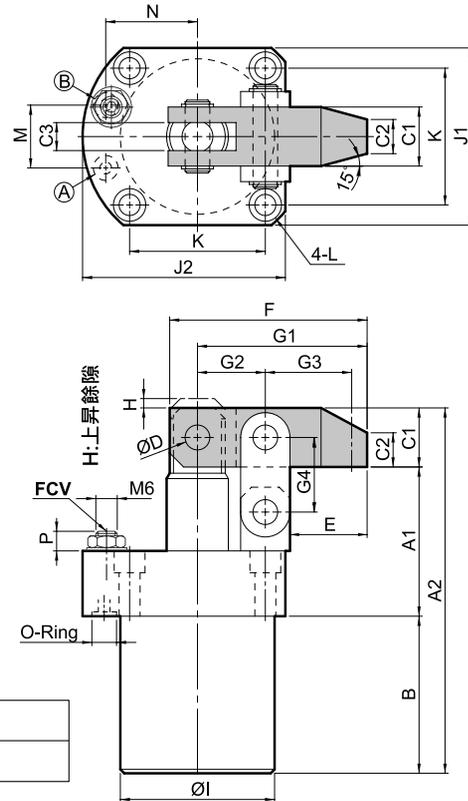
■ FAM 法蘭型油路板

- 內徑: 25~50



■ FCM 法蘭型油路附下壓調速

- 內徑: 25~63



| | |
|-----|------|
| (A) | 夾持油孔 |
| (B) | 鬆開油孔 |

| 記號 內徑 | A1 | A2 | B | C1 | C2 | C3 | D | E | F | G1 | G2 | G3 | G4 |
|----------|----|-------|-----|------|----|----|----|------|-----|----|----|----|----|
| | 25 | 49 | 122 | 54 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 |
| 32 | 52 | 131 | 60 | 19 | 11 | 9 | 8 | 25 | 64 | 55 | 22 | 28 | 24 |
| 40 | 57 | 144.2 | 65 | 22.2 | 13 | 10 | 10 | 30 | 77 | 66 | 26 | 34 | 29 |
| 50 | 67 | 162.4 | 70 | 25.4 | 15 | 11 | 12 | 35.5 | 90 | 77 | 30 | 39 | 33 |
| 63 | 77 | 186.8 | 78 | 31.8 | 19 | 15 | 15 | 43 | 110 | 94 | 36 | 48 | 39 |

| 記號 內徑 | H | I | J1 | J2 | K | L | M | N | O-Ring | P 最小 | P 最大 |
|----------|----|----|----|------|----|------------------|------------------|------|--------|------|------|
| | 25 | 3 | 45 | 55 | 64 | 42 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 20 | 28 | P6 | 7 |
| 32 | 3 | 50 | 57 | 65.5 | 44 | Ø6.8-Ø10.5x6.5dp | 22 | 29 | P6 | 4.5 | 7.8 |
| 40 | 4 | 58 | 69 | 79 | 52 | Ø9-Ø14x9dp | 26 | 34.5 | P9 | 4.5 | 7.8 |
| 50 | 4 | 68 | 75 | 87 | 58 | Ø9-Ø14x9dp | 30 | 39 | P9 | 4 | 7.3 |
| 63 | 4 | 81 | 96 | 112 | 75 | Ø11-Ø17x11dp | 36 | 50 | P9 | 4 | 7.3 |

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

液壓單元
及輔件

JHPS 高壓轉角壓板油缸



- 此型油缸最大工作壓力 500kgf/cm²。
- 採用下壓出力夾緊工件。
- 鬆開工件(上推行程)可以採用油壓或彈簧。
- 避免油缸作動不順暢影響使用壽命，油壓迴路上裝置流量控制閥。

油缸特性

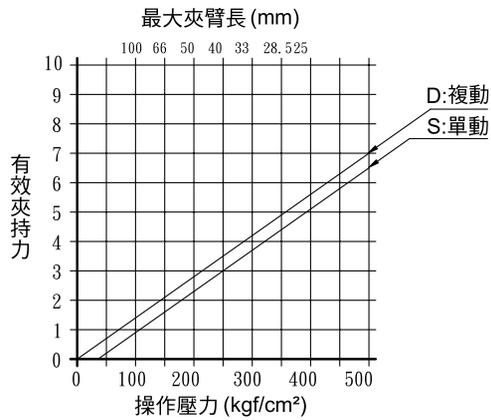
| | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------|------|------|------|------|
| 油缸內徑 (mm) | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 |
| 活塞桿徑 (mm) | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| 轉角行程 (mm) | 8 | 9 | 9 | 12 | 12 |
| 下壓行程 (mm) | 11 | 13 | 13 | 15 | 15 |
| 最大充油速度 (cm ³ /s) | 3.3 | 6.9 | 9.9 | 19.1 | 31.1 |
| 下壓需求油量 (cm ³) | 3.3 | 6.9 | 9.9 | 19.1 | 31.1 |
| 上推需求油量 (cm ³) | 9.3 | 17.7 | 27.6 | 53 | 84.2 |
| 轉角方向 | R(右旋):順時針右轉 / L(左旋):逆時針左轉 | | | | |
| 轉角角度 | 標準角度90° 選擇角度45°,60° | | | | |
| 最低作動壓力 (kgf/cm ²) | S單動:40 D複動:10 | | | | |

成品訂購表示

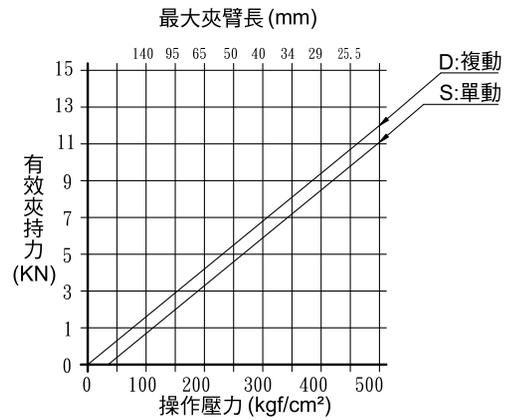
| | | | | | | | |
|----------|--------|---------|--------|---------|------------------------|--------------|------|
| JHPS | SD | | | 25 | D | R | 90 |
| 油缸系列 | 油缸種類 | | | 內徑 | 作動方式 | 旋轉方向 | 旋轉角度 |
| 高壓轉角壓板油缸 | SD:配管型 | MF:油路板型 | TB:全牙型 | 25:25mm | D:複動 S:單動 (彈簧複歸) | R:右旋 L:左旋 | 90° |
| | | | | 32:32mm | | | 45° |
| | | | | 40:40mm | | | 60° |
| | | | | 50:50mm | | | |
| | | | | 63:63mm | | | |

單邊壓板旋轉(方向)示意圖

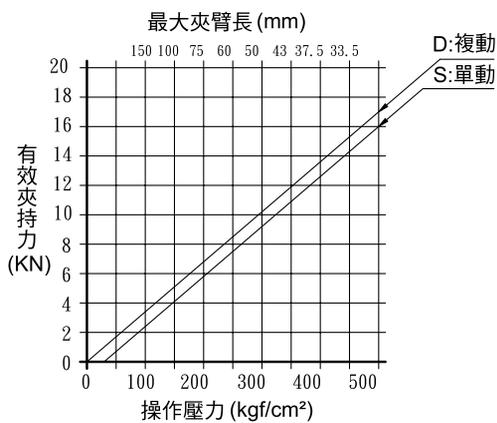
● 25



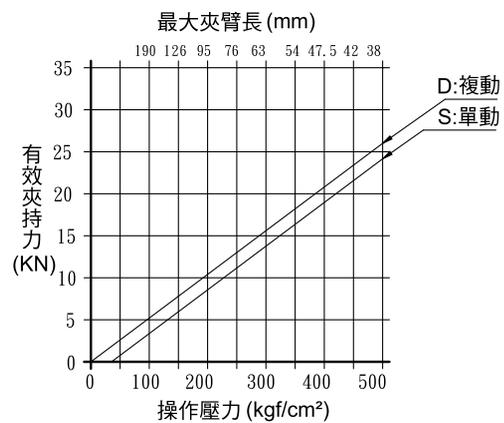
● 32



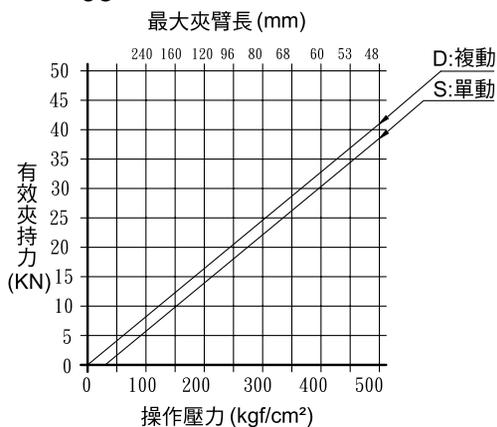
● 40



● 50



● 63



成品重量表

單位:kg(公斤)

| 內徑 | 種類 | 重量 |
|----|--------|------|
| 25 | TB | 1.20 |
| | SD, MF | 1.43 |
| 32 | TB | 2.02 |
| | SD, MF | 2.30 |
| 40 | TB | 2.78 |
| | SD, MF | 3.20 |
| 50 | SD, MF | 4.80 |
| 63 | SD, MF | 6.60 |

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

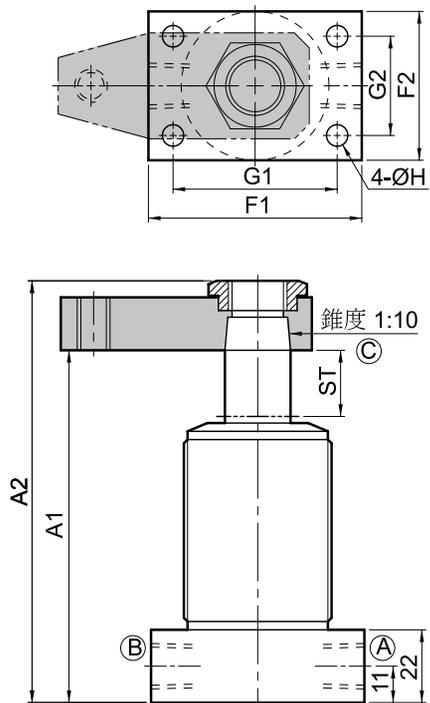
特殊
油缸

液壓單元
及輔件

外部尺寸圖

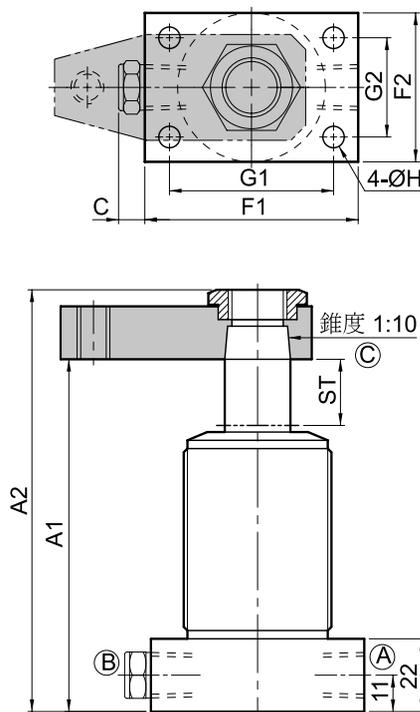
■ SD 配管型

● D:複動



| | |
|---|---------------|
| Ⓐ | 夾持油孔 RC 1/4 |
| Ⓑ | 放鬆油孔 RC 1/4 |
| Ⓒ | 錐度1:10(2.85°) |

● S:單動



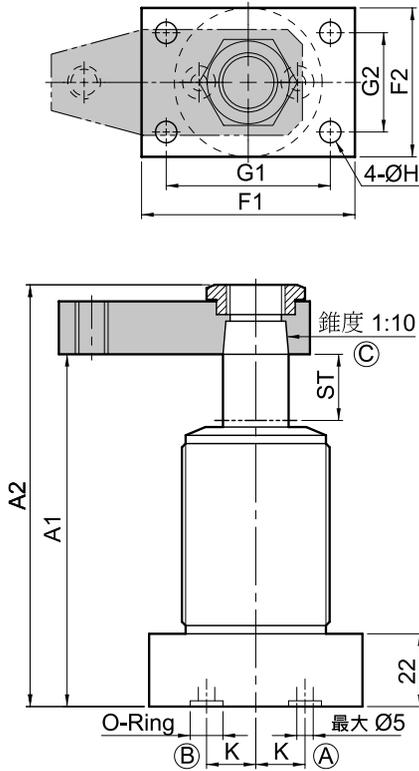
| | |
|---|---------------|
| Ⓐ | 夾持油孔 RC 1/4 |
| Ⓑ | 排氣孔 RC 1/4 |
| Ⓒ | 錐度1:10(2.85°) |

| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | C | F1 | F2 | G1 | G2 | H |
|----------|----------|----------|----|-------|-------|---|-----|----|----|----|-----|
| 25 | 8 | 11 | 19 | 107.5 | 129 | 8 | 65 | 45 | 50 | 30 | 6.8 |
| 32 | 9 | 13 | 22 | 120.5 | 146.5 | 8 | 73 | 53 | 57 | 37 | 9 |
| 40 | 9 | 13 | 22 | 123.5 | 152.5 | 8 | 85 | 63 | 65 | 44 | 9 |
| 50 | 12 | 15 | 27 | 142 | 177 | 8 | 100 | 80 | 80 | 60 | 13 |
| 63 | 12 | 15 | 27 | 148 | 190 | 8 | 115 | 90 | 90 | 68 | 15 |

外部尺寸圖

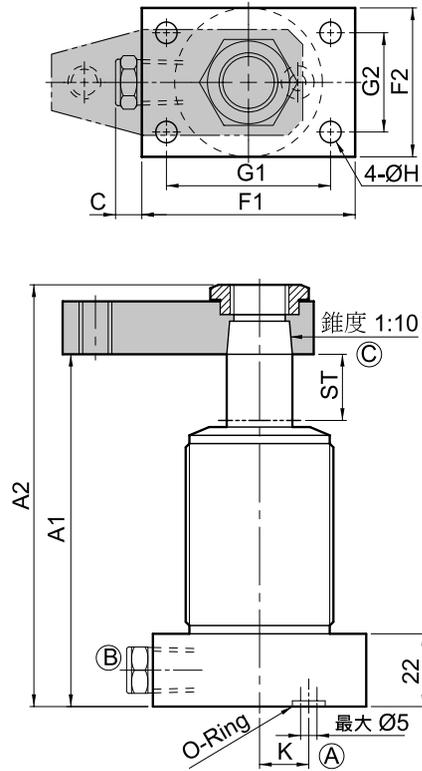
■ MF 油路板型

● D:複動



| | |
|-----|---------------|
| (A) | 夾持油孔 RC 1/4 |
| (B) | 放鬆油孔 RC 1/4 |
| (C) | 錐度1:10(2.85°) |

● S:單動



| | |
|-----|---------------|
| (A) | 夾持油孔 RC 1/4 |
| (B) | 排氣孔 RC 1/4 |
| (C) | 錐度1:10(2.85°) |

| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | A1 | A2 | C | F1 | F2 | G1 | G2 | H | K | O-Ring |
|----------|----------|----------|----|-------|-------|---|-----|----|----|----|-----|------|--------|
| 25 | 8 | 11 | 19 | 107.5 | 129 | 8 | 65 | 45 | 50 | 30 | 6.8 | 15 | P7 |
| 32 | 9 | 13 | 22 | 120.5 | 146.5 | 8 | 73 | 53 | 57 | 37 | 9 | 20 | P7 |
| 40 | 9 | 13 | 22 | 123.5 | 152.5 | 8 | 85 | 63 | 65 | 44 | 9 | 28 | P7 |
| 50 | 12 | 15 | 27 | 142 | 177 | 8 | 100 | 80 | 80 | 60 | 13 | 31 | P9 |
| 63 | 12 | 15 | 27 | 148 | 190 | 8 | 115 | 90 | 90 | 68 | 15 | 37.5 | P9 |

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

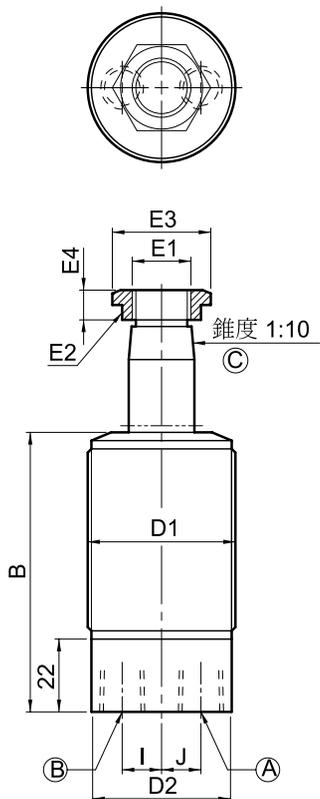
液壓單元
及輔件

外部尺寸圖

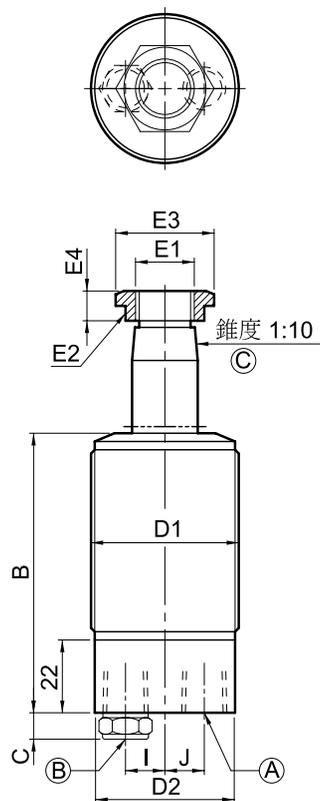
■ TB 全牙型

● D:複動

● S:單動



| | |
|---|---------------|
| Ⓐ | 夾持油孔 RC 1/4 |
| Ⓑ | 放鬆油孔 RC 1/4 |
| Ⓒ | 錐度1:10(2.85°) |



| | |
|---|---------------|
| Ⓐ | 夾持油孔 RC 1/4 |
| Ⓑ | 排氣孔 RC 1/4 |
| Ⓒ | 錐度1:10(2.85°) |

| 記號 內徑 | 轉角 行程 | 下壓 行程 | ST | B | C | D1 | D2 | E1 | E2 | E3 | E4 | I | J |
|----------|----------|----------|----|-------|---|-----------|----|---------|------|------|----|------|------|
| 25 | 8 | 11 | 19 | 87 | 8 | M45x1.5 | 43 | M18x1.5 | 23.5 | 27.7 | 9 | 13 | 13 |
| 32 | 9 | 13 | 22 | 97 | 8 | M52x1.5 | 50 | M22x1.5 | 28.5 | 33.5 | 10 | 14.5 | 16 |
| 40 | 9 | 13 | 22 | 100 | 8 | M60x1.5 | 58 | M28x1.5 | 35.5 | 41.6 | 10 | 16 | 20 |
| 50 | 12 | 15 | 27 | 113.5 | 8 | (M80x1.5) | 78 | M35x1.5 | 45.5 | 53.1 | 12 | (20) | (26) |
| 63 | 12 | 15 | 27 | 119.5 | 8 | (M90x1.5) | 88 | M43x1.5 | 54.5 | 63.5 | 14 | (26) | (33) |

JTC 高壓全牙單動油缸



- 本高壓全牙型油缸最大工作壓力500kgf/cm²。
- 作動方式:油壓頂出，桿側內部彈簧常入。

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

液壓單元
及輔件

油缸特性

| | | | | | |
|-------------------------------|------------------------|--------------|------|------|------|
| 頂桿直徑 (mm) | | 12 | 16 | 20 | 25 |
| 頂桿行程 (mm) | | 10 | 12 | 15 | 16 |
| 理論夾持力 (kgf) (操作壓力) | 100kgf/cm ² | 110 | 200 | 310 | 490 |
| | 500kgf/cm ² | 570 | 1010 | 1570 | 2460 |
| 最小回位彈簧力 (kg) | | 2.8 | 5 | 7.8 | 12.3 |
| 油缸容量 (cm ³) | | 1.13 | 2.41 | 4.71 | 7.85 |
| 最小操作壓力 (kgf/cm ²) | | 10 | | | |
| 使用流體 | | 礦物油 ISO-VG32 | | | |

成品訂購表示

| | | | | | |
|----------|---------|-------|-------|--------------|-----------|
| JTC | 25 | A | | 1 | |
| 油缸系列 | 內徑 | 桿端型式 | | 缸體型式 | |
| 高壓全牙單動油缸 | 12:12mm | A:圓弧型 | B:內牙型 | 1:SW1 小六角標準型 | 2:SW2 大六角 |
| | 16:16mm | | | | |
| | 20:20mm | | | | |
| | 25:25mm | | | | |

外部尺寸圖

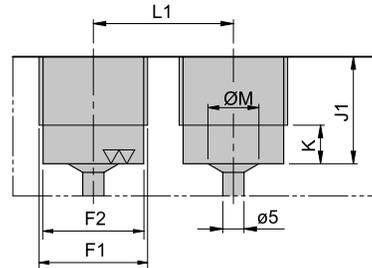
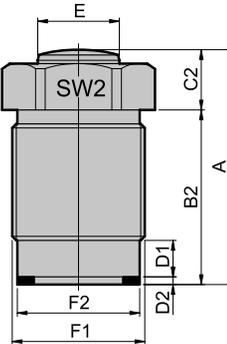
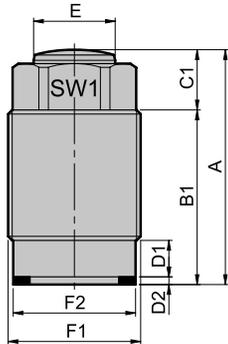
■ A 軸端圓弧型

● A-1 缸體小六角型

● A-2 缸體大六角型

● 安裝底座尺寸

● SW 缸體小六角型

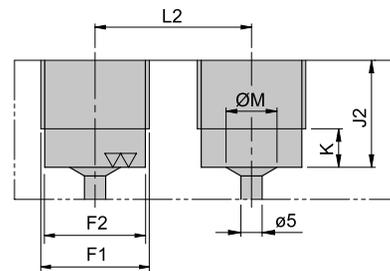
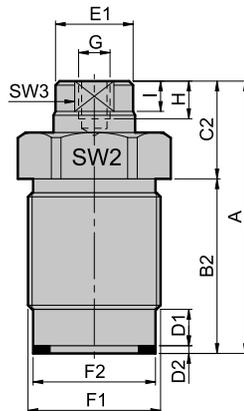
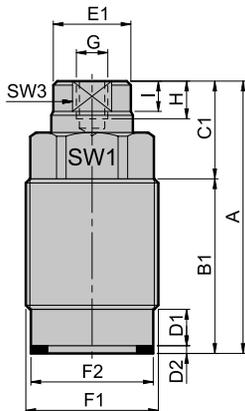


■ B 軸端內牙型

● B-1 缸體小六角型

● B-2 缸體大六角型

● SW2 缸體大六角型



| 記號 內徑 | A | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----|------|------|------|------|------|----|-----|----|---------|----|---------|---|-----|
| | A | B1 | B2 | C1 | C2 | D1 | D2 | E | F1 | F2 | G | H | I | |
| A | 12 | 38.5 | 29.5 | 26.5 | 9 | 12 | 7 | 1.5 | 12 | M22x1.5 | 20 | — | — | — |
| | 16 | 47 | 34.5 | 34.5 | 12.5 | 12.5 | 8 | 1.5 | 16 | M2 x1.5 | 24 | — | — | — |
| | 20 | 56.5 | 42.5 | 42.5 | 14 | 14 | 8 | 1.5 | 20 | M30x1.5 | 28 | — | — | — |
| | 25 | 60 | 45 | 45 | 15 | 15 | 11 | 2 | 25 | M38x1.5 | 36 | — | — | — |
| B | 12 | 45.5 | 29.5 | 26.5 | 16 | 19 | 7 | 1.5 | 11 | M22x1.5 | 20 | M6x1.0 | 7 | 5.5 |
| | 16 | 53 | 34.5 | 34.5 | 18.5 | 18.5 | 8 | 1.5 | 15 | M2 x1.5 | 24 | M6x1.0 | 7 | 5.5 |
| | 20 | 66 | 42.5 | 42.5 | 23.5 | 23.5 | 8 | 1.5 | 19 | M30x1.5 | 28 | M8x1.25 | 9 | 6 |
| | 25 | 69 | 45 | 45 | 24 | 24 | 11 | 2 | 23 | M38x1.5 | 36 | M8x1.25 | 9 | 7 |

| 記號 內徑 | J1 | | J2 | | K | L1 | L2 | M | | SW1 | SW2 | SW3 | |
|----------|----|------|------|------|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|----|
| | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最大 | 最小 | 最小 | 最小 | 最大 | | | | |
| A | 12 | 16.5 | 26.5 | 16.5 | 25 | 8 | 25 | 31 | 9 | 12 | 18 | 24 | — |
| | 16 | 20.5 | 31 | 20.5 | 33 | 9 | 30 | 34 | 12 | 16 | 22 | 27 | — |
| | 20 | 24.5 | 39.5 | 24.5 | 42 | 9 | 35 | 40 | 14 | 20 | 26 | 32 | — |
| | 25 | 28.5 | 42 | 28.5 | 44.5 | 11 | 43 | 52 | 18 | 25 | 33 | 41 | — |
| B | 12 | 16.5 | 26.5 | 16.5 | 25 | 8 | 25 | 31 | 9 | 12 | 18 | 24 | 10 |
| | 16 | 20.5 | 31 | 20.5 | 33 | 9 | 30 | 34 | 12 | 16 | 22 | 27 | 13 |
| | 20 | 24.5 | 39.5 | 24.5 | 42 | 9 | 35 | 40 | 14 | 20 | 26 | 32 | 17 |
| | 25 | 28.5 | 42 | 28.5 | 44.5 | 11 | 43 | 52 | 18 | 25 | 33 | 41 | 19 |

JHSP 高壓支撐油缸



- 高壓支撐油缸最大工作壓力500kgf/cm²。
- 頂桿直徑三種:25、32、40mm。
- 頂桿形式兩種: A:常出型, B:常入型。
- 油缸種類兩種: SD:配管型, MF:油路型。

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

液壓單元
及輔件

油缸特性

| 型號 | JHSP25A | JHSP25B |
|---------------------------------|---------|---------|
| 頂桿直徑 (mm) | 25 | |
| 頂桿行程 (mm) | 12 | |
| 最小操作壓力 (kgf/cm ²) | 100 | |
| 桿頂接觸工作力量 | 最小: 3kg | 最小: 5kg |
| 理論支撐力 (500kgf/cm ²) | 2000kgf | |

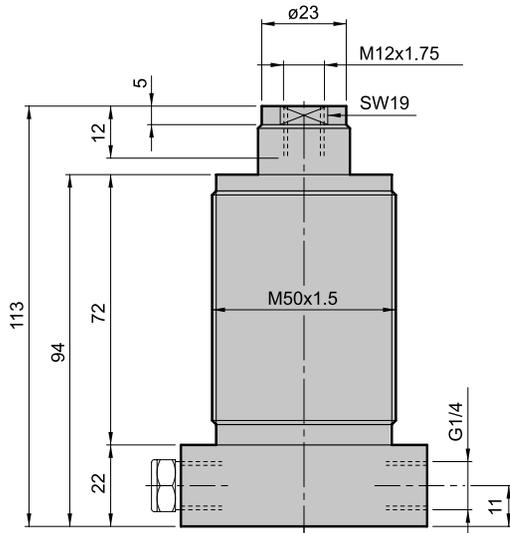
成品訂購表示

| | | | |
|----------------|---------|--------|---------|
| JHSP | 25 | A | SD |
| 油缸系列 | 內徑 | 頂桿型式 | 油口方式 |
| 高壓 支撐 油缸 | 25:25mm | A: 常出型 | SD: 配管型 |
| | 32:32mm | B: 常入型 | MF: 油路型 |
| | 40:40mm | | |

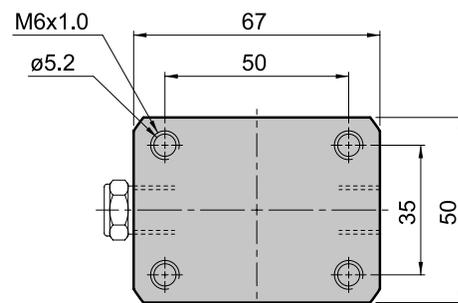
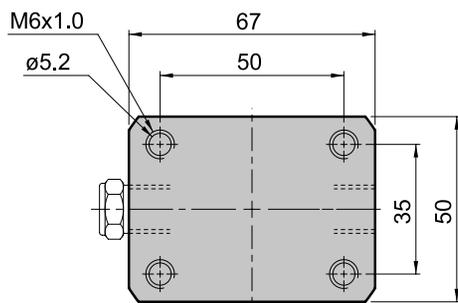
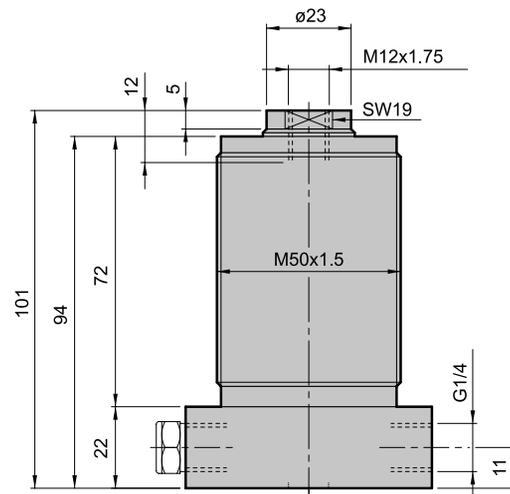
外部尺寸圖

■ SD 配管型

● 25A 常出型



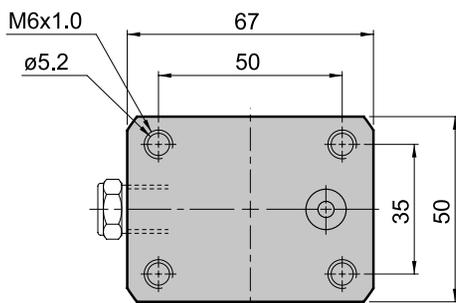
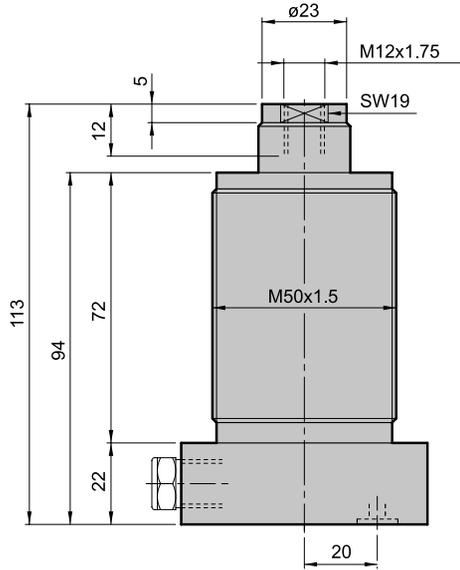
● 25B 常入型



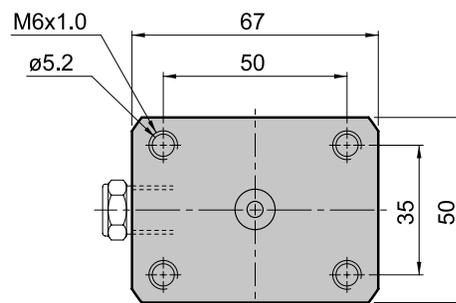
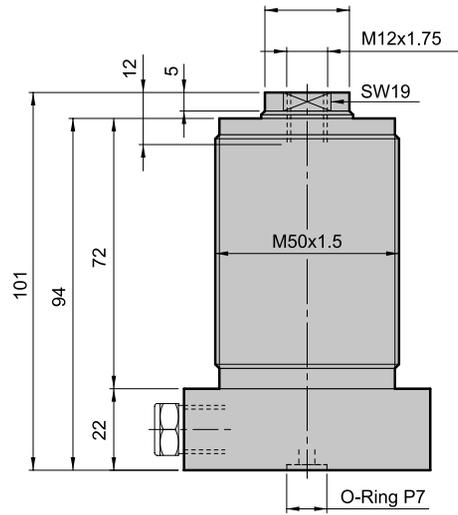
外部尺寸圖

■ MF 油路型

● 25A 常出型



● 25B 常入型



柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

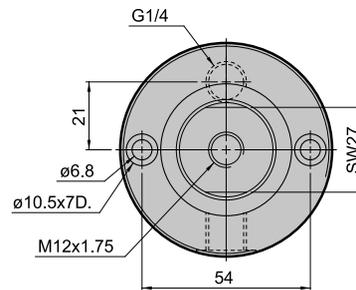
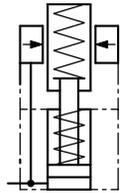
圓形
油缸

特殊
油缸

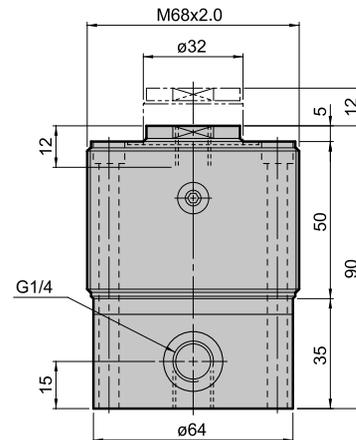
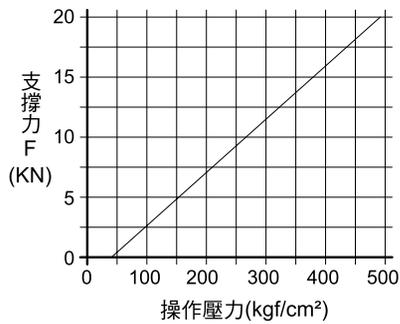
液壓單元
及輔件

外部尺寸圖

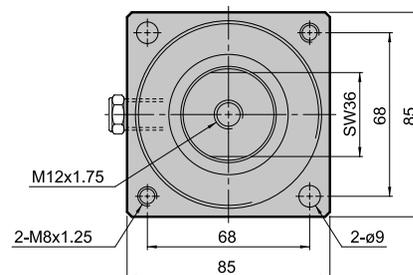
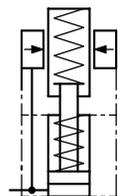
- 32B-SD 常入配管型 (最大行程12mm)



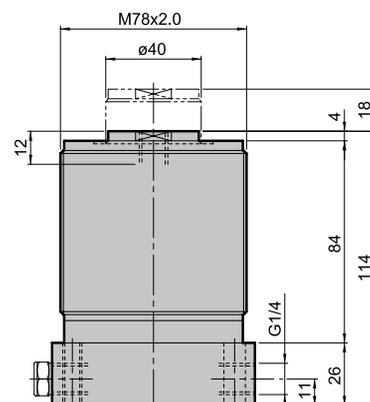
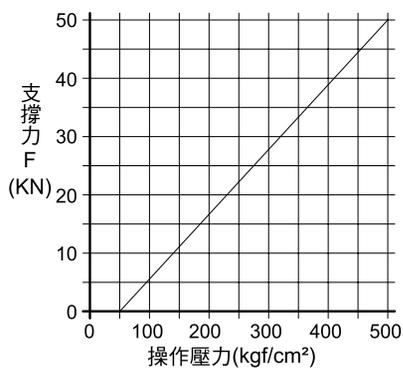
- 操作壓力與工件支撐力關係表



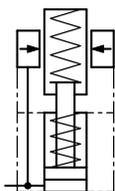
- 40B-SD 常入配管型 (最大行程18mm)



- 操作壓力與工件支撐力關係表



JLSP 低壓支撐油缸



- 低壓支撐油缸最大工作壓力70kgf/cm²。
- 頂桿直徑:16mm。
- 頂桿型式:常入型。
- 油缸種類兩種: SD:配管型, MF:油路型。

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

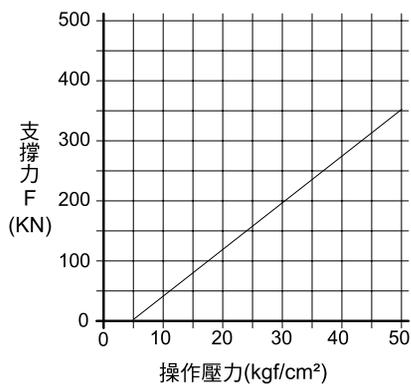
特殊
油缸

液壓單元
及輔件

成品訂購表示

| | | | |
|----------------|---------|------|--------------------|
| JLSP | 16 | A | SD |
| 油缸系列 | 內徑 | 頂桿型式 | 油口方式 |
| 低壓 支撐 油缸 | 16:16mm | 常出型 | SD: 配管型 MF: 油路型 |

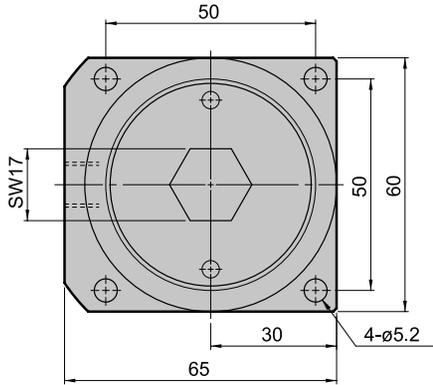
● 操作壓力與工件支撐力關係表



外部尺寸圖

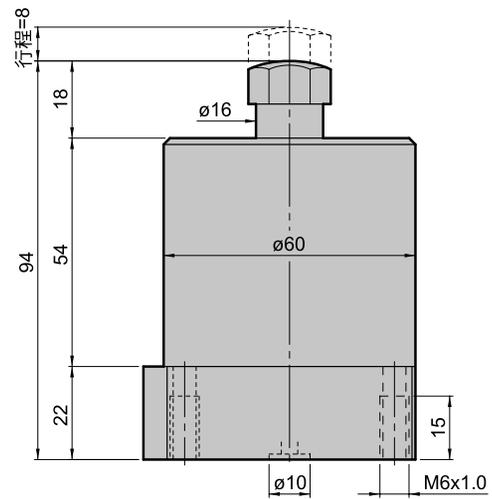
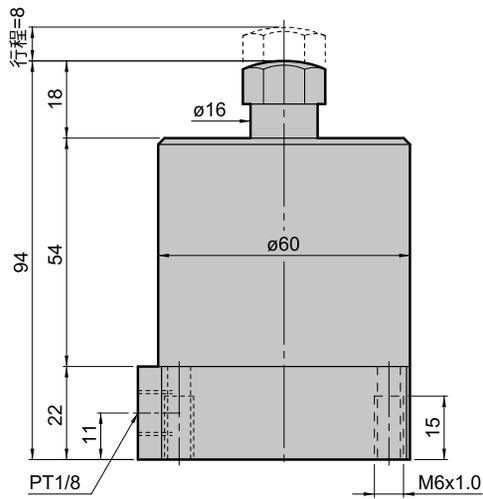
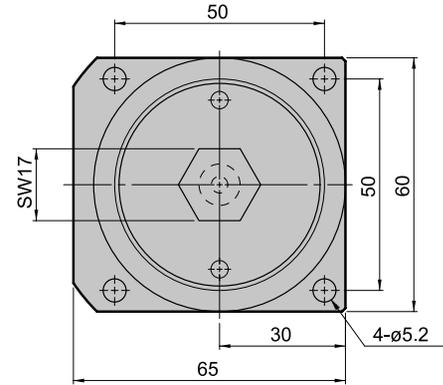
■ SD 配管型

- 16A 常出型

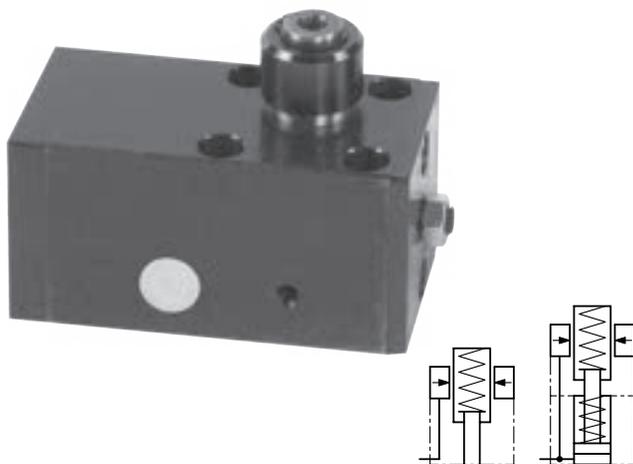


■ MF 油路型

- 16A 常入型



JSP-AH 空油壓兩用型支撐油缸



柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

工程冶金油缸

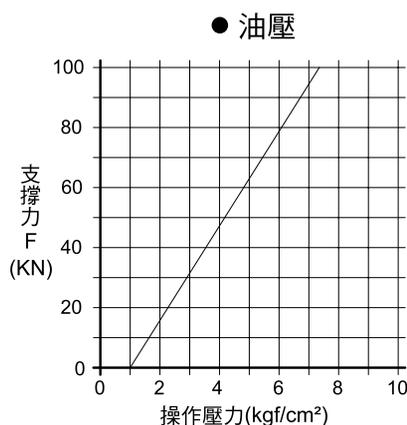
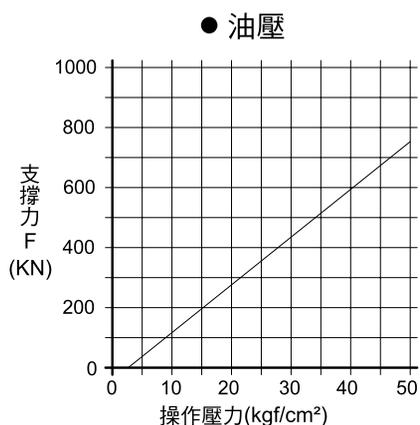
圓形油缸

特殊油缸

液壓單元及輔件

油缸特性

- 操作壓力與工件支撐力關係表



成品訂購表示

| | | | | |
|------|------|---------|----------------|--------------------|
| JSP | AH | A | R | A |
| 油缸系列 | 空油壓型 | 頂桿軸徑 | 油口方向 | 頂出方式 |
| 空型 | | 18:18mm | R: 右向 L: 左向 | A: 彈簧頂出 B: 油壓頂出 |
| 油壓 | | | | |
| 兩用 | | | | |
| 油缸 | | | | |

JABP 氣動增壓泵浦



- 利用氣壓源驅動增壓泵浦，輸出增壓後的油壓壓力，作為油壓缸的壓力源。
- 以空氣調壓閥調整壓力，達到設定壓力時停止驅動。
- 當油壓壓力下降時，泵浦將會自動補償。適用於間夾持の場合。

柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

液壓單元及輔件

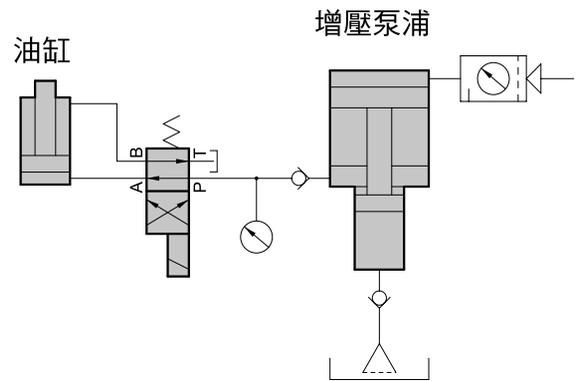
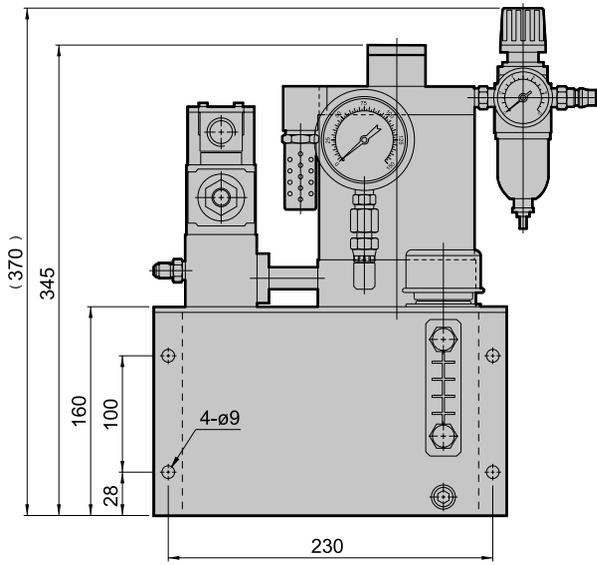
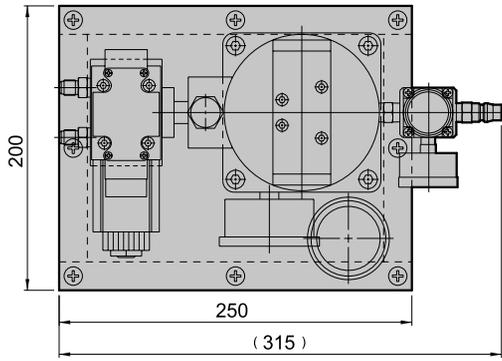
增壓泵浦特性

| | | | | |
|---|--------------|----|-----|-----|
| 使用流體 | 過濾後壓縮空氣 | | | |
| 最大工作壓力 (kgf/cm ²) | 6 | | | |
| 增壓倍數 | 6 | 10 | | 44 |
| 增壓後壓力 (kgf/cm ²) (當氣壓壓力5kgf/cm ² 時) | 30 | 50 | 100 | 220 |
| 油壓吐出量 (ℓ/min) (當氣壓壓力5kgf/cm ² 時) | 16 | 10 | 5 | 3 |
| 油箱容量 (L) | 5 | | | |
| 使用液壓油 | 礦物油 ISO-VG68 | | | |

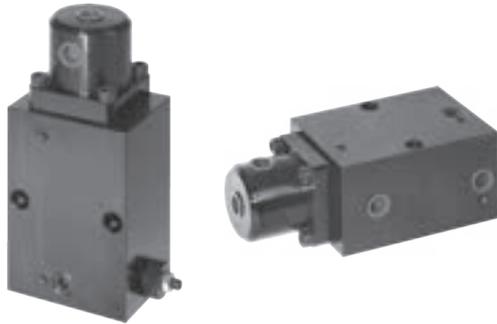
成品訂購表示

| | | | |
|--------|------|--------------|--------|
| JABP | 6 | A | AC110V |
| 泵浦系列 | 增壓倍數 | 輸出型式 | 使用電壓 |
| 氣動增壓泵浦 | 6 | A: ISO 規格油路型 | AC110V |
| | 10 | B: PT 配管型 | AC220V |
| | 25 | | DC12V |
| | 44 | | DC24V |

外部尺寸圖



JHB 油壓增壓器



- 油壓增壓器內附順序閥。
- 使用時，低壓油先做預壓動作，把油缸推進到工件。
- 低壓油路經過內部順序閥進入增壓器，產生倍數壓力後加壓到油壓缸上。
- 依據油壓缸增壓側總容量，選用大於總容量的增壓器規格。

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

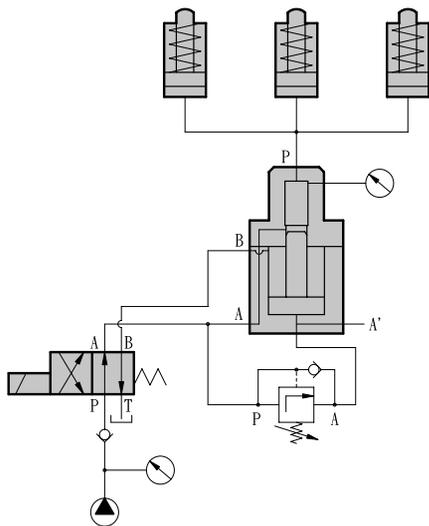
工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

液壓單元
及輔件

油壓增壓器使用迴路圖



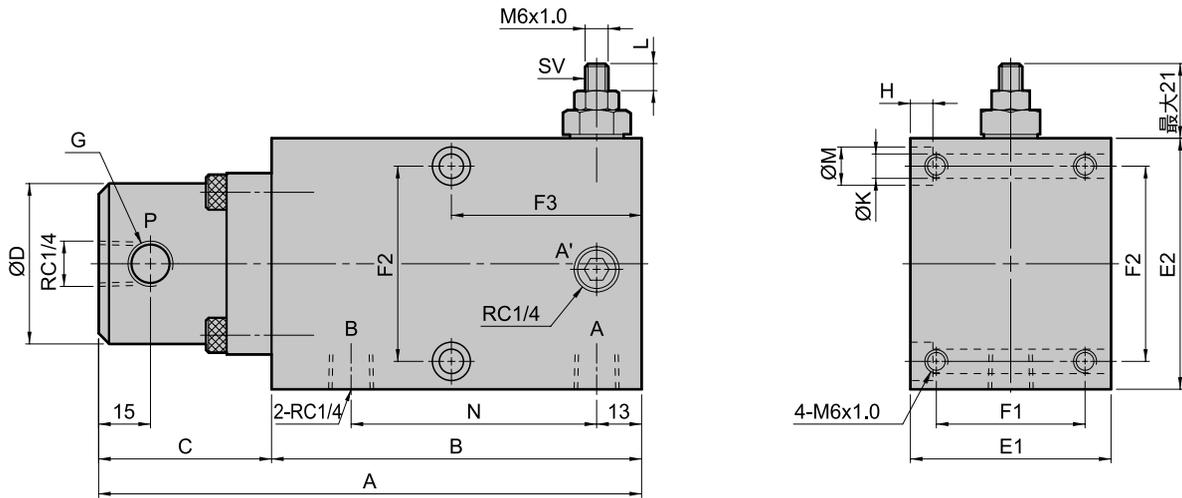
成品訂購表示

| | |
|--------|-------------------|
| JHB | 9 x 6 |
| 油缸系列 | 增壓器規格 |
| 油壓增壓器 | 低吐出量：增壓倍數x吐出量(cc) |
| | 9x6 |
| | 5x10 |
| | 3.5x15 |
| | 高吐出量：增壓倍數x吐出量(cc) |
| | 8x22 |
| 5x35 | |
| 3.8x45 | |

外部尺寸圖

| | | | | | | | |
|-----------------------------|----|----|----|----|----|----|----|
| M6 長度L (mm) | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 |
| 啟動壓力 (kgf/cm ²) | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |

↑ 出廠設定壓力 30kgf/cm²



| 規格 | 低吐出量 | | | 高吐出量 | | |
|------------|--------|--------|--------|--------|------|--------|
| | 9x6 | 5x10 | 3.5x15 | 8x22 | 5x35 | 3.8x45 |
| 增壓倍數 | 9 | 5 | 3.5 | 8 | 5 | 3.8 |
| 高壓吐出量 (cc) | 6 | 19 | 15 | 22 | 35 | 45 |
| A | 157 | | | 210 | | |
| B | 107 | | | 139 | | |
| C | 50 | | | 71 | | |
| D | 46 | | | 58 | | |
| E1 | 58 | | | 82 | | |
| E2 | 72 | | | 95 | | |
| F1 | 43 | | | 62 | | |
| F2 | 56 | | | 80 | | |
| F3 | 55 | | | 70 | | |
| H | 7 | | | 9 | | |
| K | 7 | | | 9 | | |
| M | 11 | | | 14 | | |
| N | 71 | | | 96 | | |
| G | RC 1/4 | RC 1/8 | | RC 1/4 | | |

JLSV 低壓順序閥



- 適用夾治具迴路，由預先設定之壓力決定多支油缸作動順序。
- 安裝方式：A:油路型
B:配管型
- 設定壓力：10-70kgf/cm²

柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

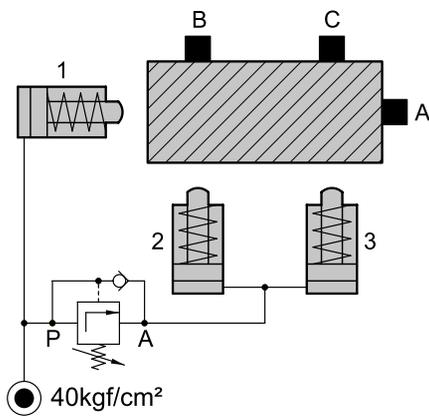
工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

液壓單元及輔件

低壓順序閥使用迴路圖

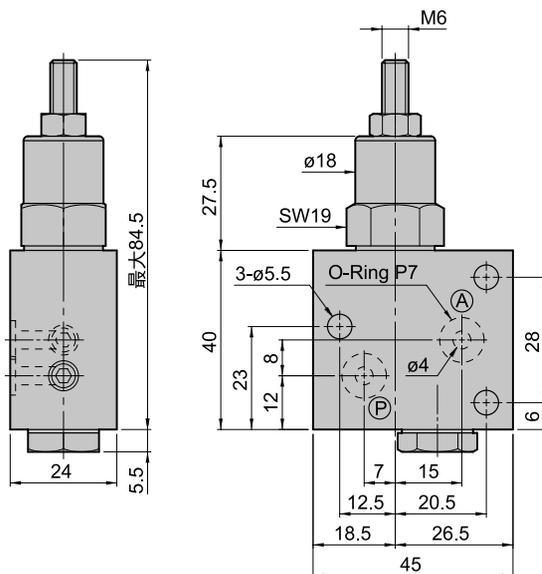


成品訂購表示

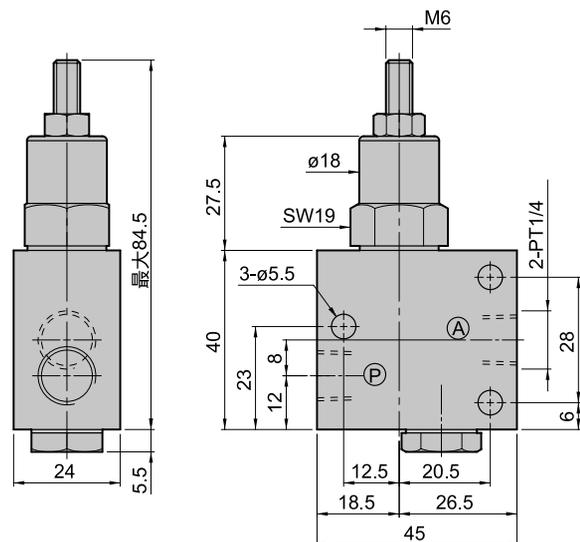
| | |
|-------|-------|
| JLSV | A |
| 閥系列 | 安裝方式 |
| 低壓順序閥 | A:油路型 |
| | B:配管型 |

外部尺寸圖

• A 油路型



• B 配管型

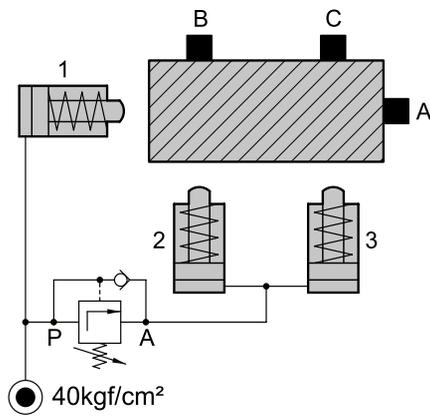


JHSV 高壓順序閥



- 適用夾治具迴路，由預先設定之壓力決定多支油缸作動順序。
- 安裝方式：A:油路型
B:配管型
- 設定壓力：10-50kgf/cm²
30-200kgf/cm²
70-300kgf/cm²

高壓順序閥使用迴路圖

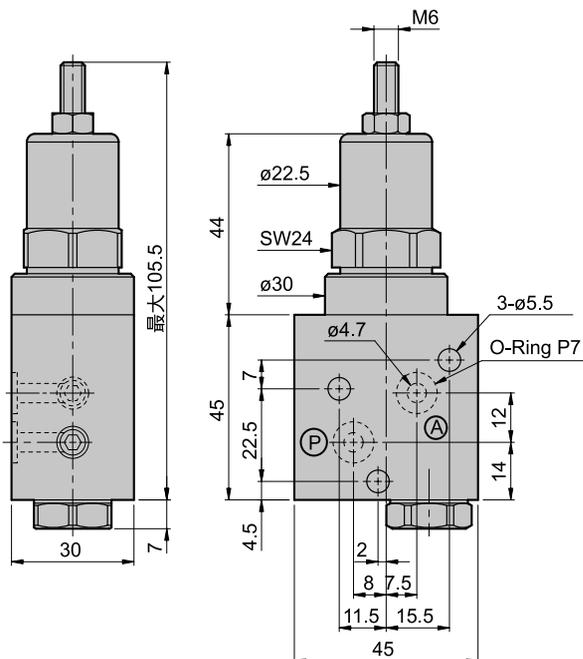


成品訂購表示

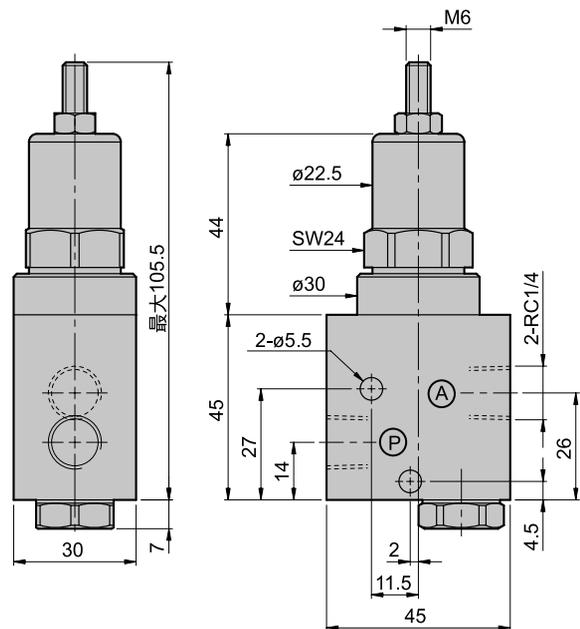
| JHSV | A | 1 |
|-------|--------|-------------------------------|
| 閥系列 | 安裝方式 | 預設壓力 |
| 低壓順序閥 | A: 油路型 | 1 10-50kgf/cm ² |
| | B: 配管型 | 2 30-200kgf/cm ² |
| | | 3 70-300kgf/cm ² |

外部尺寸圖

• A 油路型

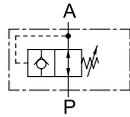


• B 配管型



JPRV 油壓減壓閥

成品訂購表示



| | | | |
|-------|--------|-----------|-----------------------------|
| JPRV | A | 02 | 1 |
| 閥系列 | 安裝方式 | 口徑 | 壓力調整範圍 |
| 油壓減壓閥 | A: 油路型 | 02: Rc1/4 | 1 5-50kgf/cm ² |
| | B: 配管型 | | 2 10-50kgf/cm ² |
| | | | 3 20-120kgf/cm ² |
| | | | 4 30-240kgf/cm ² |
| | | | 5 50-380kgf/cm ² |

柱型油缸

模具油缸

夾治具/轉角油缸

打刀油缸

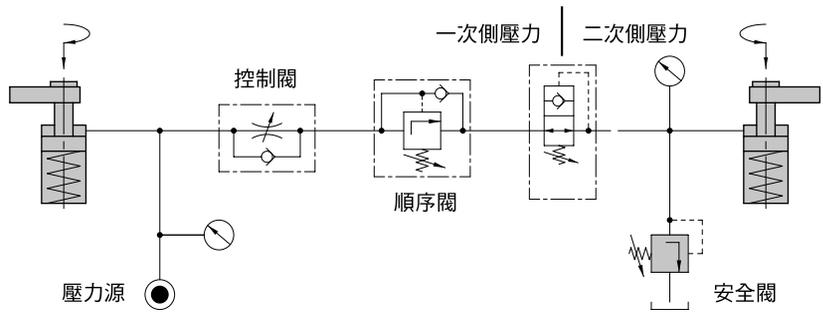
工程冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

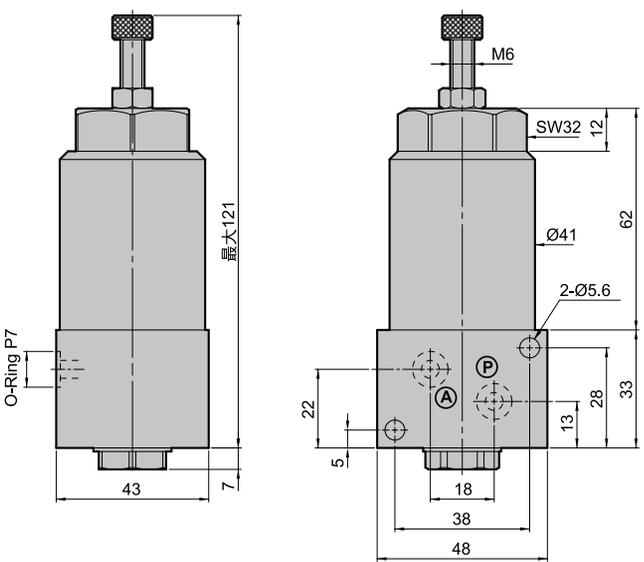
液壓單元及輔件

油壓減壓閥使用迴路圖

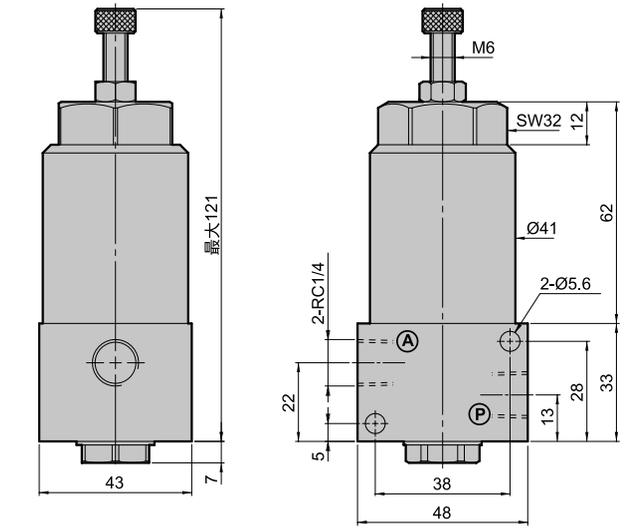


外部尺寸圖

● A 油路型

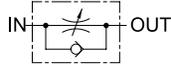


● B 配管型



JFCV 油壓流量閥

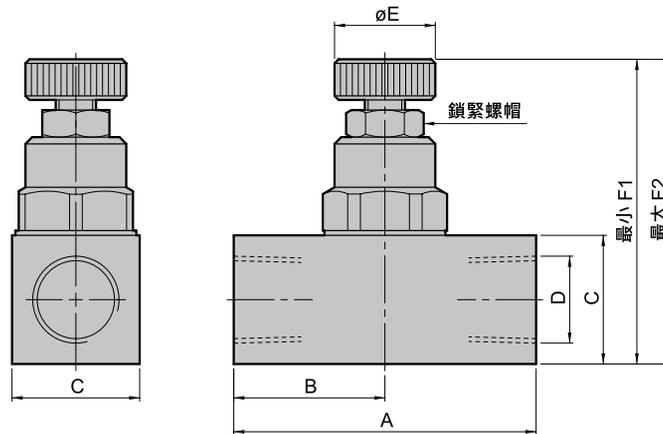
成品訂購表示



| | |
|-------|----------|
| JFCV | 01 |
| 閥系列 | 口徑 |
| 油壓流量閥 | 01:Rc1/8 |
| | 02:Rc1/4 |

外部尺寸圖

- 最大工作壓力210kgf/cm²



| 記號 型號 | A | B | C | D | E | F1 | F2 |
|----------|----|------|------|-------|----|----|------|
| JFCV-01 | 35 | 19 | 15.9 | Rc1/8 | 12 | 41 | 44.5 |
| JFCV-02 | 45 | 22.5 | 19 | Rc1/4 | 15 | 45 | 48.5 |

夾治具產品配件

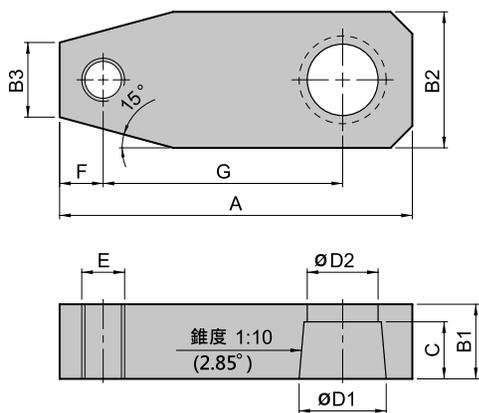


- 適用 JHSC 新型轉角單邊壓板油缸
- 有三種規格可以選用
 - A: 標準型攻牙
 - B: 標準型無牙
 - C: 加長型無牙

零件訂購表示

| | | | |
|----------|---------|------|----------|
| JHSC | 25 | D | A |
| 油缸系列 | 內徑 | 壓板型式 | 壓板種類 |
| 新型轉角壓板油缸 | 25:25mm | S:單邊 | A: 標準型攻牙 |
| | 32:32mm | | B: 標準型無牙 |
| | 40:40mm | | C: 加長型無牙 |
| | 50:50mm | | |
| | 63:63mm | | |

外部尺寸圖



| 記號 內徑 | A | | | B1 | B2 |
|----------|----------|----------|----------|----|----|
| | A: 標準型攻牙 | B: 標準型無牙 | C: 加長型無牙 | | |
| 25 | 74 | 74 | 100 | 15 | 27 |
| 32 | 81 | 81 | 110 | 17 | 31 |
| 40 | 86 | 86 | 120 | 18 | 31 |
| 50 | 96 | 96 | 130 | 20 | 37 |
| 63 | 114 | 114 | 150 | 23 | 48 |

| 記號 內徑 | B3 | C | D1 | D2 | E | F | G |
|----------|----|----|------|----|----------|---------|----|
| | 25 | 15 | 13 | 18 | 15 | M10x1.5 | 10 |
| 32 | 17 | 14 | 20 | 17 | M10x1.5 | 10 | 55 |
| 40 | 17 | 15 | 22.4 | 19 | M10x1.5 | 10 | 60 |
| 50 | 19 | 16 | 28 | 21 | M12x1.75 | 12 | 65 |
| 63 | 24 | 18 | 35 | 27 | M16x2.0 | 15 | 75 |

柱型油缸

模具油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀油缸

工程
冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

液壓單元
及輔件

夾治具產品配件

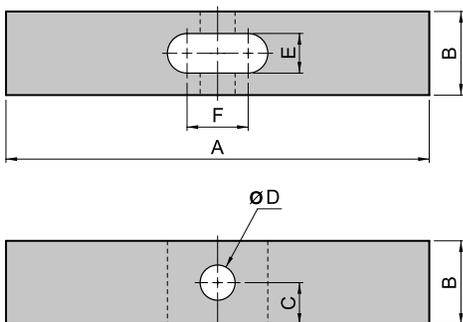


- 適用 JASC 及 JHSC 新型轉角雙邊壓板氣缸及油缸
- 有兩種規格可以選用
A: 標準型
B: 加長型

零件訂購表示

| JASC | 25 | S | A | JHSC | 25 | S | A |
|----------|---------|------|-------|----------|---------|------|-------|
| 氣缸系列 | 內徑 | 壓板型式 | 壓板種類 | 油缸系列 | 內徑 | 壓板型式 | 壓板種類 |
| 新型轉角壓板氣缸 | 25:25mm | D:雙邊 | A:標準型 | 新型轉角壓板油缸 | 25:25mm | D:雙邊 | A:標準型 |
| | 32:32mm | | B:加長型 | | 32:32mm | | B:加長型 |
| | 40:40mm | | | | 40:40mm | | |
| | 50:50mm | | | | 50:50mm | | |
| | 63:63mm | | | | 63:63mm | | |

外部尺寸圖



| 記號 內徑 | A | | B | C | D | E | F |
|----------|--------|--------|------|------|----|----|----|
| | A: 標準型 | B: 加長型 | | | | | |
| JASC-32 | 140 | 200 | 19 | 9.5 | 8 | 9 | 16 |
| JASC-40 | | | | | | | |
| JHSC-25 | | | | | | | |
| JASC-50 | 160 | 230 | 22.2 | 11.1 | 8 | 10 | 19 |
| JASC-63 | | | | | | | |
| JHSC-32 | | | | | | | |
| JHSC-40 | 160 | 230 | 22.2 | 11.1 | 10 | 10 | 21 |
| JHSC-50 | 180 | 260 | 25.4 | 11.1 | 12 | 12 | 26 |
| JHSC-63 | 200 | — | 31.8 | 15.9 | 15 | 15 | 33 |

夾治具產品配件



- 適用 JHPS 高壓轉角壓板油缸

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

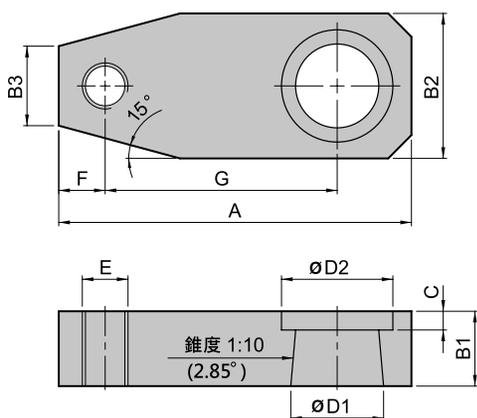
特殊
油缸

液壓單元
及輔件

零件訂購表示

| | | |
|----------|---------|----------|
| JHPS | 25 | A |
| 油缸系列 | 內徑 | 壓板種類 |
| 高壓轉角壓板油缸 | 25:25mm | A: 標準型攻牙 |
| | 32:32mm | |
| | 40:40mm | |
| | 50:50mm | |
| | 63:63mm | |

外部尺寸圖



| 記號 內徑 | A 標準型攻牙 | B1 | B2 | B3 | C | D1 | D2 |
|----------|------------|----|----|----|-----|----|----|
| 25 | 76 | 16 | 31 | 16 | 3.5 | 20 | 24 |
| 32 | 96 | 20 | 37 | 19 | 4 | 25 | 29 |
| 40 | 114 | 23 | 48 | 24 | 4 | 32 | 36 |
| 50 | 140 | 28 | 60 | 30 | 5 | 40 | 46 |
| 63 | 177 | 34 | 78 | 40 | 6 | 50 | 55 |

| 記號 內徑 | E | F | G |
|----------|----------|----|-----|
| 25 | M10x1.5 | 10 | 50 |
| 32 | M12x1.75 | 12 | 65 |
| 40 | M16x2.0 | 15 | 75 |
| 50 | M16x2.0 | 15 | 95 |
| 63 | M20x2.5 | 18 | 120 |

夾治具產品配件

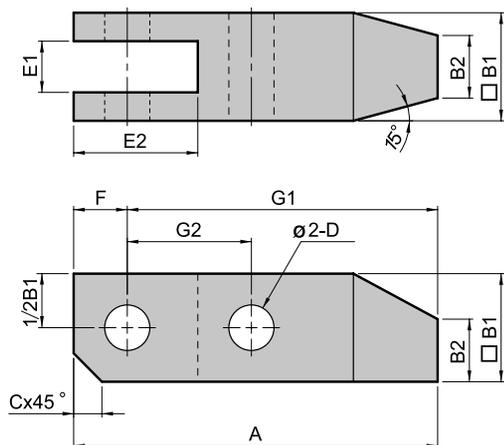


- 適用 JHLC 直線壓板油缸

零件訂購表示

| | | |
|----------------|---------|-------------|
| JHLC | 25 | A |
| 油缸系列 | 內徑 | 壓板種類 |
| 直線 壓板 油缸 | 25:25mm | A: 標準型(有斜度) |
| | 32:32mm | B: 標準型(無斜度) |
| | 40:40mm | C: 加長型(無斜度) |
| | 50:50mm | |
| | 63:63mm | |

外部尺寸圖



| 記號 內徑 | A | | | B1 | B2 | C | D |
|----------|--------|--------|--------|------|----|---|----|
| | A: 標準型 | B: 標準型 | C: 加長型 | | | | |
| 25 | 64 | 64 | 100 | 19 | 11 | 5 | 8 |
| 32 | 64 | 64 | 100 | 19 | 11 | 5 | 8 |
| 40 | 77 | 77 | 110 | 22.2 | 13 | 6 | 10 |
| 50 | 90 | 90 | 130 | 25.4 | 15 | 7 | 12 |
| 63 | 110 | 110 | — | 31.8 | 19 | 9 | 15 |

| 記號 內徑 | E1 | E2 | F | G1 | G2 |
|----------|----|------|----|----|----|
| | | | | | |
| 32 | 9 | 21.5 | 9 | 55 | 22 |
| 40 | 10 | 25 | 11 | 66 | 26 |
| 50 | 11 | 29 | 13 | 77 | 30 |
| 63 | 15 | 36 | 16 | 94 | 36 |

夾治具產品配件

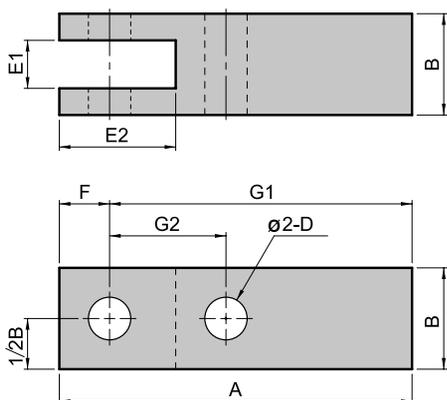


- 適用 JALC 直線壓板氣缸

零件訂購表示

| | | |
|--------|---------|--------|
| JALC | 25 | A |
| 氣缸系列 | 內徑 | 壓板種類 |
| 直線壓板氣缸 | 25:25mm | A: 標準型 |
| | 32:32mm | |
| | 40:40mm | |
| | 50:50mm | |
| | 63:63mm | |

外部尺寸圖



| 記號 內徑 | A 標準型 | B | D | E1 | E2 | F | G1 | G2 |
|----------|----------|------|---|----|------|---|----|------|
| 25 | 50 | 12.7 | 5 | 6 | 13 | 5 | 45 | 14 |
| 32 | 60 | 15.9 | 6 | 8 | 16 | 6 | 54 | 17 |
| 40 | 65 | 15.9 | 6 | 8 | 17 | 7 | 58 | 20 |
| 50 | 75 | 19 | 8 | 10 | 21 | 9 | 66 | 23 |
| 63 | 85 | 22.2 | 8 | 10 | 22.5 | 9 | 76 | 29.5 |

柱型
油缸

模具
油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀
油缸

工程
冶金
油缸

圓形
油缸

特殊
油缸

液壓單元
及輔件

夾治具產品配件

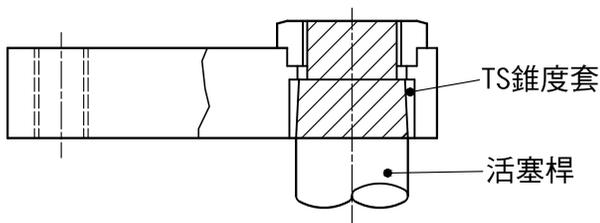


- 適提供錐度套與壓板加工尺寸表，解決壓板需自行製作無法車錐度的困擾。有二種規格可以選用
- 搭配的壓板JHSC及JHPS。

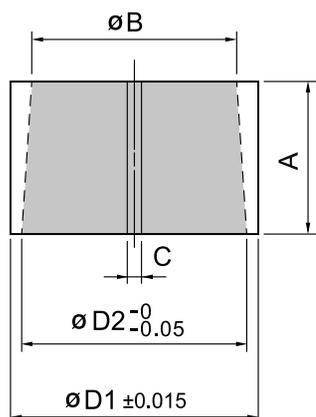
零件訂購表示

| | | |
|-----------|---------|-----|
| JHSC/JHPS | 25 | TS |
| 油缸系列 | 內徑 | 錐度套 |
| 轉角壓板油缸 | 25:25mm | |
| 高壓轉角壓板油缸 | 32:32mm | |
| | 40:40mm | |
| | 50:50mm | |
| | 63:63mm | |

TS 錐度套配合示意圖



外部尺寸圖



錐度：1:10
材質：SCM440

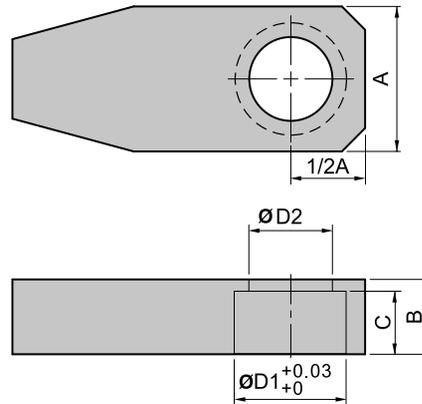
| 記號 | A | B | C | D1 | D2 |
|-----------|----|------|---|----|------|
| 內徑 | | | | | |
| JHSC-25TS | 13 | 16.7 | 1 | 20 | 18 |
| JHSC-32TS | 14 | 18.6 | 1 | 22 | 20 |
| JHSC-40TS | 15 | 20.9 | 1 | 25 | 22.4 |
| JHSC-50TS | 16 | 26.4 | 1 | 31 | 28 |
| JHSC-63TS | 18 | 33.2 | 1 | 39 | 35 |
| JHPS-25TS | 10 | 19 | 1 | 23 | 20 |
| JHPS-32TS | 13 | 23.7 | 1 | 28 | 25 |
| JHPS-40TS | 15 | 30.5 | 1 | 36 | 32 |
| JHPS-50TS | 18 | 38.2 | 1 | 45 | 40 |
| JHPS-63TS | 22 | 47.8 | 1 | 55 | 50 |

提供錐度套與壓板加工尺寸表，解決壓板需自行製作無法車錐度的困擾。

零件訂購表示

| | | | |
|----------|---|-----|---------|
| JHSC | 25 | TS | B |
| 油缸系列 | 內徑 | 錐度套 | 壓板種類 |
| 新型轉角壓板油缸 | 25:25mm 32:32mm 40:40mm 50:50mm 63:63mm | | B:標準型無牙 |

外部尺寸圖

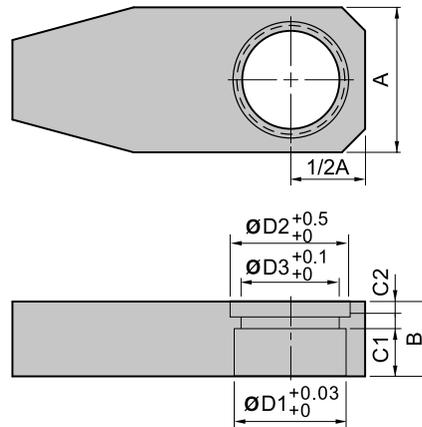


| 記號 | A | B | C | D1 | D2 |
|-------|----|----|----|----|----|
| 內徑 25 | 28 | 15 | 13 | 20 | 15 |
| 32 | 31 | 17 | 14 | 22 | 17 |
| 40 | 34 | 18 | 15 | 25 | 19 |
| 50 | 40 | 20 | 16 | 31 | 21 |
| 63 | 50 | 23 | 18 | 39 | 27 |

零件訂購表示

| | | | |
|----------|---|-----|---------|
| JHPS | 25 | TS | B |
| 油缸系列 | 內徑 | 錐度套 | 壓板種類 |
| 高壓轉角壓板油缸 | 25:25mm 32:32mm 40:40mm 50:50mm 63:63mm | | B:標準型無牙 |

外部尺寸圖



| 記號 | A | B | C1 | C2 | D1 | D2 | D3 |
|-------|----|----|----|-----|----|----|------|
| 內徑 25 | 34 | 16 | 10 | 3.5 | 23 | 24 | 19.6 |
| 32 | 40 | 20 | 13 | 4 | 28 | 29 | 24.4 |
| 40 | 50 | 23 | 15 | 4 | 36 | 36 | 31.4 |
| 50 | 63 | 28 | 18 | 5 | 45 | 46 | 39.2 |
| 63 | 80 | 34 | 22 | 6 | 55 | 55 | 48.8 |

柱型油缸

模具油缸

夾治具/
轉角油缸

打刀油缸

工程
冶金油缸

圓形油缸

特殊油缸

液壓單元
及輔件